

д) Повторяйте шаги (в) - (г) до тех пор, пока воздух не перестанет выходить из сливной трубки. Заверните сливную пробку.

Момент затяжки.....6,9 Нм

е) Прокатайте систему, надавливая на рукоятку вверх и вниз.

ж) При появлении сопротивления в системе ослабьте штуцер прокачки на топливном фильтре и выпустите воздух.

з) Временно затяните штуцер прокачки.

и) Повторяйте шаги (е) - (з) до тех пор, пока воздух не перестанет выходить из штуцера прокачки. Заверните штуцер.

Момент затяжки.....5,9 Нм

к) Снова прокачайте систему, надавливая на рукоятку, до появления сопротивления. Зафиксируйте рукоятку в нажатом состоянии,

л) Убедитесь, что все соединения затянуты и запустите двигатель.

Примечание:

- При запуске двигателя не включайте стартер более чем на 15 секунд во избежание разряда аккумуляторной батареи. Выдержите паузу в 30 секунд перед повторной попыткой.

- Не удаляйте воздух из топливной системы, проворачивая двигатель стартером.

8. Проверьте топливную систему на наличие утечек.

Проверка воздушного фильтра

1. Откройте защелки крышки воздушного фильтра и извлеките фильтрующий элемент.

2. (Моющийся тип) Визуально проверьте фильтрующий элемент на отсутствие загрязнения, засорения или повреждения. При необходимости замените фильтрующий элемент или промойте его.

а) Замочите фильтрующий элемент в непенящемся растворе приблизительно на 30 минут.



б) Промойте фильтр в воде и пропустите сжатым воздухом.

Примечание:

- Убедитесь, что внутренняя сторона фильтра чистая.

- При сушке в сушильной камере следите за тем, чтобы температура была ниже 80 °С.

- Никогда не устанавливайте воздушный фильтр мокрым.

- Убедитесь, что вымытый элемент не поврежден.

- Не используйте керосин, бензин и другие растворители для очистки фильтрующего элемента.

3. (Бумажный тип) Очистите фильтрующий элемент.

Продуйте фильтр изнутри сжатым воздухом давлением ниже 690 кПа.

Внимание: не рекомендуется продувать фильтрующий элемент снаружи.



4. Установите фильтрующий элемент на место.

Проверка состояния аккумуляторной батареи

1. Визуальная проверка состояния аккумуляторной батареи.

Примечание:

- Не отсоединяйте аккумуляторную батарею при работающем двигателе и/или вспомогательном оборудовании.

- При проверке в первую очередь отсоединяйте провод отрицательной клеммы аккумуляторной батареи и подсоединяйте его в последнюю очередь.

- Будьте осторожны, не допускайте короткого замыкания клемм инструментом.

- Следите за тем, чтобы моющий раствор не попал в аккумуляторную батарею при ее промывке.

а) Проверьте отсутствие ржавчины от электролита на кронштейне аккумуляторной батареи. При наличии следов кислоты смойте ее чистой водой и протрите поверхность насухо.

б) Проверьте отсутствие повреждений и утечек из корпуса аккумуляторной батареи. При необходимости замените аккумуляторную батарею.

в) Проверьте прочность крепления клемм аккумуляторной батареи. Если соединения клемм ослаблены, затяните гайки фиксаторов.

Примечание: будьте осторожны, не перетягивайте гайки фиксаторов.

г) Проверьте клеммы на отсутствие повреждений и коррозии. При необходимости очистите клеммы проволоочной щеткой или замените поврежденные части.

2. Проверьте уровень и плотность электролита.

а) Проверьте уровень электролита, он должен находиться между отметками минимального и максимального уровня.

б) При помощи ареометра измерьте плотность электролита в каждой банке аккумуляторной батареи.

Номинальная плотность электролита.....1,25 - 1,29 (при 20 °С)

в) При необходимости добавьте дистиллированную воду. Если после зарядки аккумуляторной батареи плотность электролита не соответствует техническим условиям, то замените аккумуляторную батарею.

Проверка давления конца такта сжатия

Примечание: если чувствуются недостатки мощности, повышенный расход масла или топлива, измерьте давление конца такта сжатия.

1. Прогрейте двигатель до температуры охлаждающей жидкости 80 - 95 °С.

2. Снимите впускной воздуховод в сборе.

3. Снимите крышку головки блока цилиндров.

4. Снимите топливные трубки высокого давления.

5. Снимите дренажную трубку.

6. Отсоедините разъем клапана отсечки топлива.

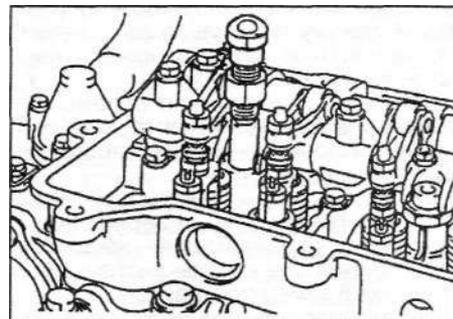
7. Проверьте давление конца такта сжатия.

Примечание: при проверке давления конца такта сжатия остальные три форсунки должны быть установлены.

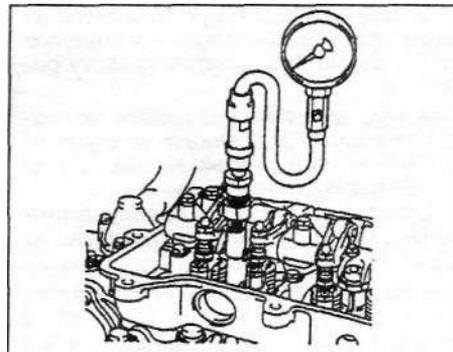
а) Снимите форсунку (см. главу "Топливная система").

б) Установите прокладку и спецприспособление в отверстие под форсунку, фиксатор форсунки и заверните болт.

Момент затяжки.....25 Н·м



в) Подсоедините к спецприспособлению манометр.



г) Проворачивая коленчатый вал, определите давление конца такта сжатия.

Примечание: необходимо использовать полностью заряженную батарею для обеспечения частоты вращения коленчатого вала не менее 280 об/мин.

д) Повторите процедуры шагов (б) - (г) для всех цилиндров.

Примечание: измерения должны проводиться как можно быстрее. J05C:

Давление конца такта сжатия:
номинальное.....3500 - 3700 кПа
минимально
допустимое.....2700 кПа