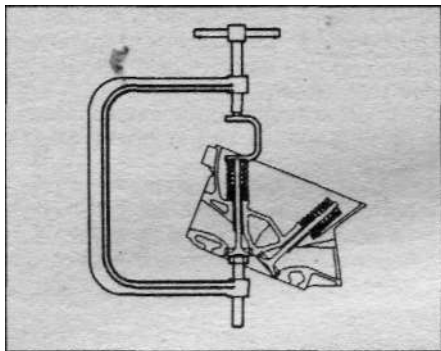


в) Съемником сожмите пружину и установите сухари в канавку стержня клапана.

Внимание: если пружину чрезмерно сжать, то седло пружины может упереться в маслосъемный колпачок и повредить его.



г) Проверьте правильность установки сухарей после снятия съемника, затем два-три раза нанесите легкие удары деревянной рукояткой молотка по торцу стержня клапана и проверьте надежность установки сухарей.

Примечание: во избежание повреждения клапана, при нанесении по торцу стержня клапана легких ударов молотком, убедитесь, что перемещению клапана ничто не препятствует.

3. Установка головки блока цилиндров и затяжка болтов ее крепления. Подробная процедура затяжки болтов крепления головки блока цилиндров приведена в разделе "Головка блока цилиндров (замена прокладки)" главы "Двигатель - механическая часть".

Поршень и шатун

Снятие и разборка

• Снятие деталей производится в порядке номеров, указанном на рисунке "Снятие и установка поршня и шатуна".

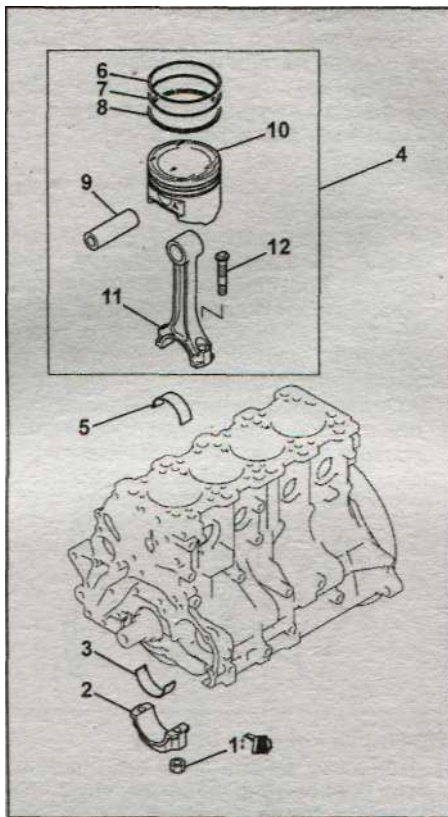
Примечание: операции по снятию и установке (замене) поршневого пальца приведены в подразделе "Ремонт".

• При снятии деталей обратите внимание на операцию по снятию крышки шатуна.

а) Отверните гайку, снимите крышку шатуна и извлеките поршень и шатун из цилиндра.

Внимание: будьте осторожны при снятии поршня с шатуном в сборе, не заденьте, шатуном за поверхность цилиндра и шейку коленчатого вала.

б) Нанесите номер цилиндра на боковую поверхность шатуна для облегчения последующей сборки.



Снятие и установка поршня и шатуна.

- 1 - гайка,
- 2 - нижняя крышка шатуна,
- 3 - нижний вкладыш шатунного подшипника,
- 4 - поршень и шатун в сборе,
- 5 - верхний вкладыш шатунного подшипника,
- 6 - компрессионное кольцо №1,
- 7 - компрессионное кольцо №2,
- 8 - маслосъемное кольцо,
- 9 - поршневой палец,
- 10 - поршень,
- 11 - шатун,
- 12 - болт.

в) Разложите снятые детали (шатун, поршни, вкладыши и др.) в порядке их соответствия номерам цилиндров, чтобы обеспечить правильную последующую сборку.

Проверка

Поршень и поршневой палец

Внимание: поршень и поршневой палец необходимо заменять как комплект.

1. Проверьте каждый поршень на отсутствие царапин, задиров, износа и других дефектов (особенно на упорных поверхностях). Замените поршень при наличии дефектов.

Примечание:

- Перед проверкой поршня, удалите отложения нагара с его верхней поверхности.

- Если на поршне имеются какие-либо дефекты, то проверьте также зеркало цилиндра (см. раздел "Блок цилиндров, коленчатый вал и пластина привода гидротрансформатора"). При необходимости, измерьте зазор между поршнем и цилиндром.

- При необходимости замены поршня одновременно следует заменить его поршневые кольца.

2. Попытайтесь вставить поршневой палец в отверстие поршня усилием большого пальца. При этом должно чувствоваться сопротивление. Замените палец, если он легко входит в отверстие или имеется значительный люфт.

Поршневые кольца

Внимание: если поршень заменяется новым, то поршневые кольца также необходимо заменить новыми.

1. Проверьте каждое поршневое кольцо на отсутствие изломов, поврежде-

ний или значительного износа. Замените дефектные кольца.

2. Измерьте зазор между поршневым кольцом и канавкой поршня. Если измеренный зазор превышает предельно допустимое значение, то установите новое поршневое кольцо и повторно измерьте зазор. Если измеренный зазор снова превышает предельно допустимое значение, то замените поршень. Если измеренный зазор меньше предельно допустимого значения, то замените только поршневые кольца.

Примечание:

- Перед выполнением измерений удалите отложения нагара из всех канавок поршня.

- Измерение зазора между кольцом и канавкой поршня выполните по всей окружности кольца.

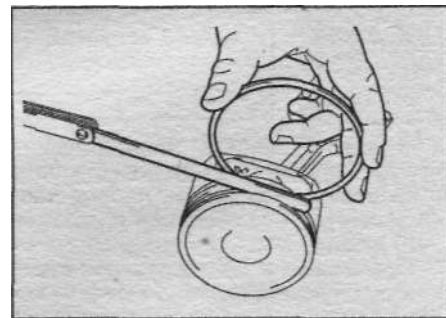
Зазор между компрессионным кольцом и канавкой под него:

Номинальное значение:

Компрессионное кольцо №1.....0,03 - 0,07 мм

Компрессионное кольцо №2.....0,02 - 0,06 мм

Предельно допустимое значение.....0,10 мм



3. Установите поршневое кольцо в отверстие цилиндра. Переместите коль-