



11.20а. Используйте второй ключ, чтобы зафиксировать переходники, пока вы будете отворачивать соединительные гайки на форсунках...



П.20б. ...и топливной рампе.



11.21. Снимите опорный кронштейн трубопровода (указан стрелкой).



11.27а. Выполняя работы в последовательности, обратной затяжке, отверните...



11.27б. ...и удалите болты крепления головки блока цилиндров.

пе, чтобы предотвратить попадание загрязнений (см. рис.). Компания Ford не рекомендует использовать топливопроводы повторно - удалите топливопроводы.

21. Отверните болт/гайку крепления и снимите опорный кронштейн топливopпровода высокого давления, соединяющий насос и топливную рампу (см. рис.).

22. Отверните соединительные гайки и отсоедините топливопровод, соединяющий насос и топливную рампу. Зафиксируйте переходники, чтобы предотвратить их проворачивание при помощи ключа, затем ослабьте соединение при помощи другого ключа. Закройте все штуцеры на форсунках и топливной рампе, чтобы предотвратить попадание загрязнений (см. рис.). Компания Ford не рекомендует использовать топливопроводы повторно - удалите топливопроводы.

23. Удалите три болта крепления кронштейна топливной рампы к двигателю, затем извлеките топливную рампу вместе с кронштейном.

24. Если вы не сделали этого ранее, прежде чем снимать головку блока цилиндров, установите правую опору двигателя и удалите все инструменты, использовавшиеся для поддержки двигателя. Так вы сможете увеличить рабочее пространство, если вы использовали лебедку для подъема двигателя, а также избежать повреждения двигателя вследствие соскальзывания, если он поддерживался снизу при помощи домкрата.

25. Удалите четыре гайки крепления маслоотражательной заслонки, затем осторожно снимите заслонку с двигате-

ля. При этом учтите, что гайки крепления также используются для фиксации крышек подшипников № 2 и № 4. Как только заслонка будет снята, установите гайки крепления и затяните их от руки, чтобы сохранить положение крышек подшипников.

26. Проверьте поверхность около головки блока цилиндров, чтобы убедиться, что вы отсоединили все компоненты от головки блока цилиндров.

27. В последовательности, обратной затягиванию (см. рис. 11.53), ослабьте болты крепления головки блока цилиндров на пол-оборота за подход, пока не сможете отвернуть их от руки. Отверните болты крепления головки блока цилиндров и удалите их: компания Ford не рекомендует использовать их повторно независимо от их внешнего вида (см. рис.). Обратите внимание на положение двух более коротких болтов крепления, которые должны быть расположены ближе всего к краю двигателя со стороны ремня привода ГРМ.

28. Слегка согните опорную пластину ремня привода ГРМ, переместив ее на достаточное расстояние от головки блока цилиндров, чтобы край распредвала не соприкасался с ней. Снимите головку блока цилиндров. При необходимости попросите о помощи ассистента, так как она очень тяжелая.

29. Если головка блока цилиндров прилипла, будьте предельно осторожны при ее отсоединении. Не стучите по поверхности головки блока цилиндров инструментами, так как это может стать причиной ее повреждения. Головка блока цилиндров установлена на штиф-

тах, поэтому ее движение будет весьма ограничено. Ни при каких обстоятельствах не подклинивайте контактные поверхности, так как это может стать причиной повреждения уплотнительной поверхности, что приведет к возникновению утечек.

30. Как только вы снимете головку блока цилиндров, удалите прокладку, сняв ее с двух штифтов. Прокладка изготовлена из ламинированной стали, поэтому ее нельзя использовать повторно. Обратите внимание на пункт 32.

Проверка

31. При необходимости подробное описание процедуры разборки и проверки головки блока цилиндров вы сможете найти в главе 2Е.

Выбор прокладки головки блока цилиндров

32. Проверьте старую прокладку головки блока цилиндров на наличие идентификационных меток производителя. Скорее всего, это будут пазы (от двух до семи) на переднем краю прокладки (см. рис. 11.49).

33. Если только вы не установили новый компонент или головка блока цилиндров не подверглась расточке, необходимо использовать идентичную прокладку головки блока цилиндров. Приобретите необходимую прокладку и выполните действия, описанные в пункте 40.

34. Если головка блока цилиндров подверглась обработке на станке или если вы установили новые поршни, скорее всего, вам понадобится прокладка головки блока цилиндров другой толщины. Выбор прокладки осуществляется на основании значения выступания поршня над уплотнительной поверхностью прокладки головки блока цилиндров. Если головка блока цилиндров не подвергалась обработке, а поршни, шатуны и коленвал не перемещались, вы можете использовать новую прокладку идентичной толщины (с тем же количеством пазов, что и на старой прокладке).