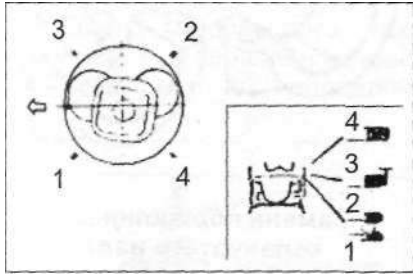


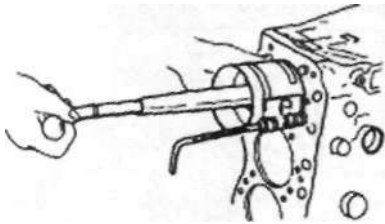
2. Двигатель и его системы

12. Смазать поверхности всех поршневых колец моторным маслом после завершения сборки и убедиться в том, что поршневые кольца вращаются свободно.

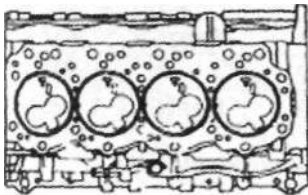
13. Смазать поверхности зеркала цилиндра, шатунных вкладышей, шатунной шейки коленчатого вала, поршневых колец и поршня. Установить замки поршневых колец, как показано на иллюстрации.



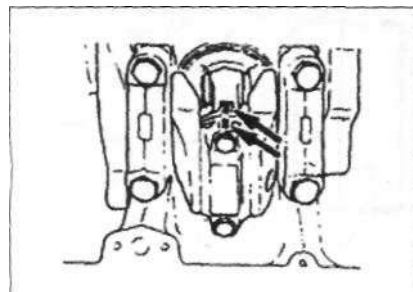
14. Установить поршень с шатуном в сборе в цилиндр, предварительно сжав поршневые кольца специальным приспособлением.



Передние метки на днище каждого поршня должны быть направлены к передней части двигателя.



15. Совместить выштампованные метки шатуна и шатунной крышки.



16. Смазать моторным маслом резьбу болтов и контактные поверхности шатунной крышки, после чего затянуть шатунные болты в два этапа установленными моментами затяжки.

Момент затяжки шатунных болтов

Первый этап (предварительная затяжка)	Второй этап (окончательная затяжка)
45 Н·м	60 – 90 °

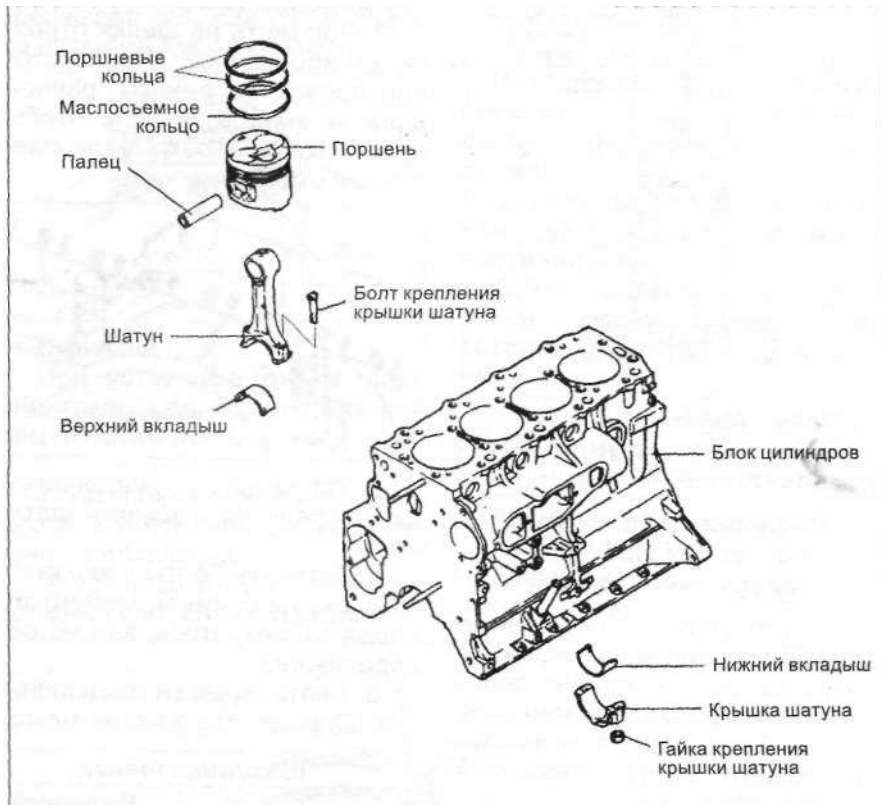
17. Убедиться в том, что коленчатый вал свободно вращается после затяжки шатунных болтов.

18. Установить масляный насос двигателя в сборе.

19. Установить масляный поддон двигателя.

20. Установить головку блока цилиндров.

Шатунно-поршневая группа (Бензиновые двигатели 4G64S4M)



Разборка шатунно-поршневой группы

1. Нанести номер цилиндра в месте указанном на иллюстрации для исключения разуконплектовки.



2. Разборку и сборку поршней с шатунами производить с помощью специального приспособления.

