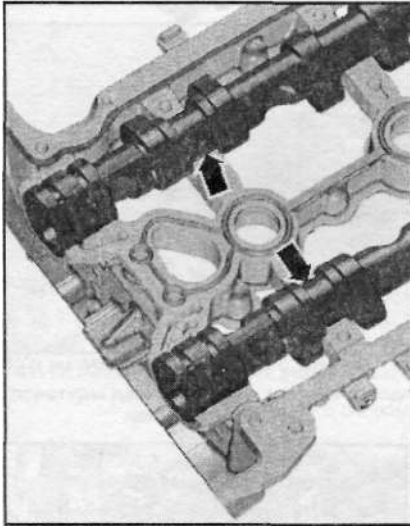


40.6 Болт (1) и разъёмы (2 и 3)



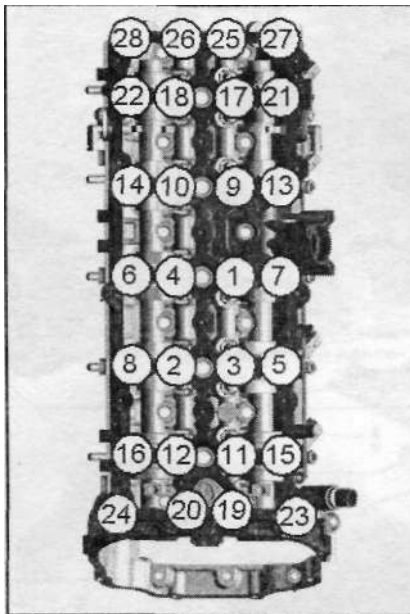
40.13 Распределительные валы в осевых подшипниках постели

направляющих втулок, производятся так же, как на двигателе 4.2 FSI (см. параграфы 8-11 и 12-13 Раздела 20).

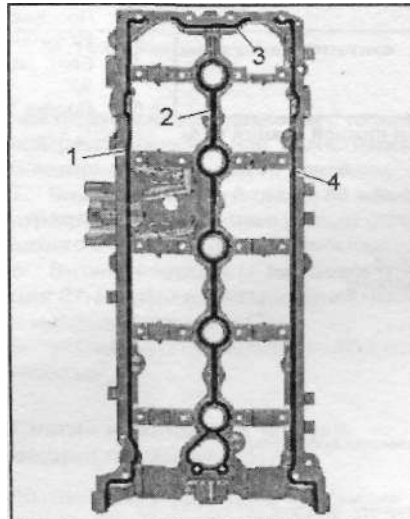
Снятие и установка распределительных валов

Замечание: Описание приводится на примере левой головки цилиндров; для правой головки цилиндров действия аналогичны.

- 4 Снимите силовой агрегат (см. Раздел 33).
- 5 Снимите верхние цепи ГРМ с распределительных валов (см. Раздел 37).
- 6 Выверните болт (1 на *сопр. иллюстрации*) провода массы на постели распределительных валов и разъедините разъёмы электропроводки (2 и 3).
- 7 Снимите ТНВД (см. Главу 4).
- 8 Ослабьте болты в последовательности (28-1 на *сопр. иллюстрации*) и аккуратно снимите постель распределительных валов. **Замечание:** При работе на правой головке цилиндров используйте зеркально отражённую картину расположения болтов.
- 9 Снимите приспособление T40070 (см. *иллюстрацию 17.30*) для фиксации распределительных валов. По-



40.8 Болты крепления постели распределительных валов



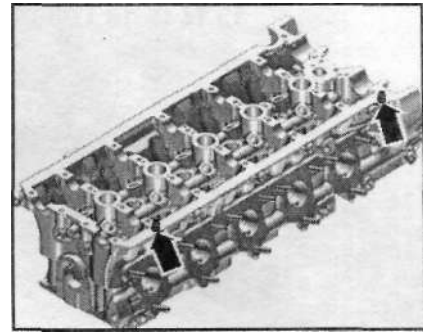
40.14 Уплотнения постели распределительных валов

метьте валы, чтобы не перепутать при установке, и снимите их. При необходимости извлеките детали привода клапанов, располагая их таким образом, чтобы затем установить их на прежние места.

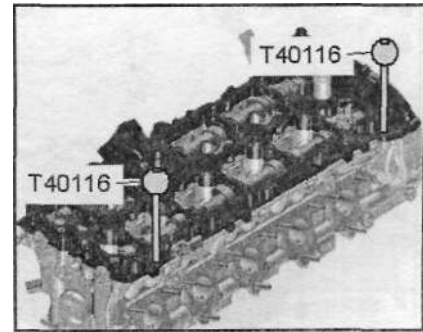
10 При наличии центрирующих втулок (см. *сопр. иллюстрацию*) для постели распределительных валов извлеките их, т.к. они будут мешать установке приспособлений при установке распределительных валов.

11 Удостоверьтесь, что коленчатый вал заблокирован в ВМТ (см. параграф 31 Раздела 17).

12 Накройте открытые детали двигателя тканью, чтобы в него не попала грязь.



40.10 Центрирующие втулки для постели распределительных валов



40.15 Центрирующие штифты T40116

Удалите остатки герметика с сопрягаемых поверхностей головки цилиндров и постели распределительных валов, используя дрель и пластиковую щётку-насадку. Очистите сопрягаемые поверхности от масла и смазки.

13 Смажьте маслом рабочие поверхности распределительных валов и уложите их в головку цилиндров так, чтобы они правильно располагались в осевых подшипниках (см. *сопр. иллюстрацию*). Проверните распределительные валы резьбовыми отверстиями верх и зафиксируйте их приспособлением T40070 (см. параграф 30 Раздела 17).

14 Переверните постель распределительных валов, установите в канавки новую прокладку (2 на *сопр. иллюстрации*). Нанесите валики герметика диаметром 2.5 мм на чистую сопрягаемую поверхность постели в соответствии с *сопр. иллюстрацией: №№1,3,4*. Без промедления установите постель распределительных валов на головку цилиндров.

15 Вставьте центрирующие штифты T40116 через отверстия в постели распределительных валов в отверстия в головке цилиндров (см. *сопр. иллюстрацию*). После этого незамедлительно затяните болты крепления постели в последовательности (1-24 на *иллюстрации 40.8*) от руки, затем - по одному обороту за подход до усилия 8 Нм, а затем дотяните на угол 90°.

16 Очистите и обезжирьте посадочные поверхности уплотняющих пробок (1 на *иллюстрации 40.1*) в головке цилин-