

Двигатель серии "N46"

4. Приготовить доработанное приспособление "11.6.380", для этого убедиться, что отверстие диаметром 6,2 мм просверлено на глубину около 45-47 мм. В новых поставках это приспособление уже доработано.

5. Используя приспособление "11.6.380", напрессовать маслосъемный колпачок вручную, и до упора (рис. 3.223). Снять приспособления и собрать двигатель.

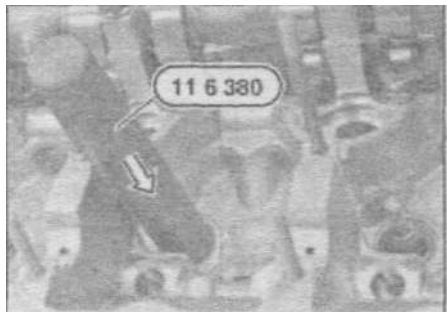


Рис. 3.223. Установка колпачка.

Замена клапанов и их пружин

Замену клапанов и их пружин необходимо проводить в следующем порядке.

1. Взять приспособления "11.9.009", "11.9.011" и "11.9.015".

Снять головку блока цилиндров и используя набор приспособлений (рис. 3.224), разобрать ее. Проверить степень износа направляющих втулок клапанов и заменить маслосъемные колпачки. При необходимости притереть седло клапана.

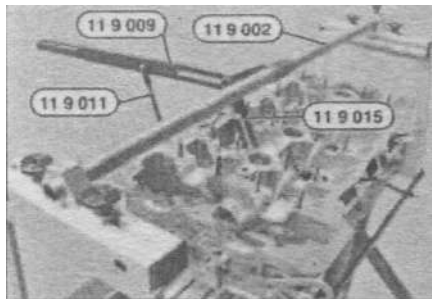


Рис. 3.224. Набор приспособлений.

2. Используя приспособление "11.9.015", установленное на тарелку пружины, отжать пружину вниз, зафиксировать данное положение приспособлением "11.9.011". Вынуть сухари (5, рис. 3.225), тарелку (4) и пружину (3) клапана (1).

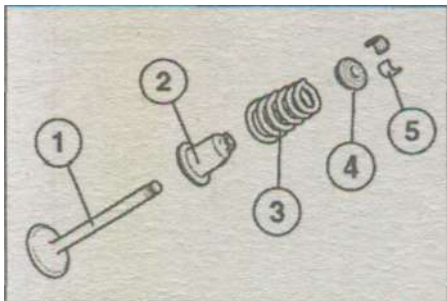


Рис. 3.225. Клапан.

Внимание: для исключения поломок двигателя, пружину клапана устанавливать большим диаметром (цветное обозначение) в сторону головки блока цилиндров.

3. Порядок расположения элементов клапанов для сборки показан на рис. 3.225. Маркировка пружины наносится на нижний коней пружины (большого диаметра, рис. 3.226). Маркированный конец пружины направлен в сторону головки блока цилиндров.

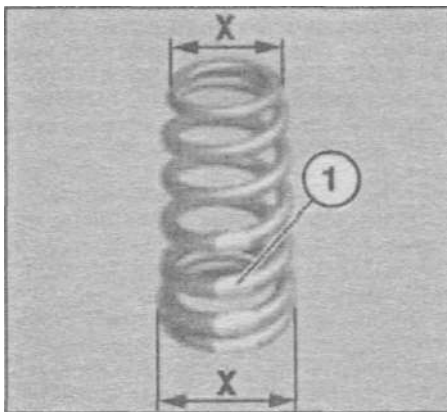


Рис. 3.226. Пружина.

4. Сборку клапанного механизма проводить в обратном порядке.

Замена исполнительных узлов впуска и выпуска

Внимание: если исполнительные узлы системы "D-VANOS" не блокируются по методике описанной выше, заменить неисправный узел.

Снятие исполнительных узлов впуска и выпуска необходимо проводить в следующем порядке.

1. Взять приспособления: "00.9.250", "11.9.190", "11.9.270", "11.9.291", "11.9.292", "11.9.293", "11.9.240" и "11.9.350".

2. Снять крышку головки блока цилиндров, вывернуть все свечи зажигания, снять двигатель эксцентрикового вала и проверить фазы газораспределения. Вращая коленчатый вал за центральный болт, выставить распределительные валы клапанов в положение поршня первого цилиндра в ВМТ конца такта сжатия, лыска с закруглением впускного распределительного вала указывают вверх (см. рис. 3.169). Положение выпускного распределительного вала показано на рис. 3.170.

3. Заблокировать двигатель с помощью приспособления "11.9.190". Убедиться, что коленчатый вал неподвижен.

4. Проверить блокировку исполнительных узлов впуска и выпуска и добиться правильного их функционирования, см. рис. 3.172 и 3.173.

5. Ослабить болты (стрелки, см. рис. 3.207) крепления исполнительных узлов впуска и выпуска и затем снова завернуть их до момента прилегания.

6. Установить приспособление "11.9.292" (см. рис. 3.174) на впускной распределительный вал, так чтобы оно легло на головку блока цилиндров без зазора.

7. Установить приспособление "11.9.291" (см. рис. 3.175) на выпускной распределительный вал, предварительно ввернув из него винт с накатной головкой (приспособление "11.9.293"). Удерживая распределительный вал впускных клапанов, выставить приспособление "11.9.291", так чтобы оно легло на головку блока цилиндров без зазора. Вставить болты и затянуть приспособление на головке блока цилиндров.

8. Вставить винт с накатной головкой (приспособление "11.9.293") и завернуть его так, чтобы он опирался на приспособление "11.9.292". Вставить болт (стрелка, см. рис. 3.174) в приспособление "11.9.292" и затянуть на головке блока цилиндров. Снять плунжер натяжителя (см. рис. 3.213).

9. Вывернуть болт крепления исполнительного узла впуска (1, рис. 3.227,а) и вынуть его вместе с колесом (3) датчика.

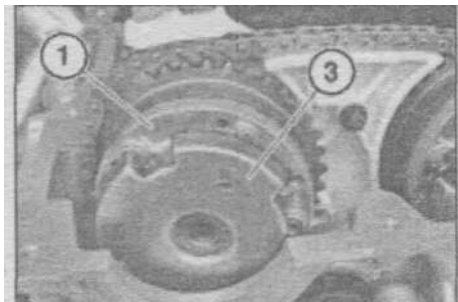


Рис. 3.227.А. Исполнительный узел (впуск).

Вывернуть болт крепления исполнительного узла впуска (2,6) и вынуть его вместе с колесом (3,6) датчика.

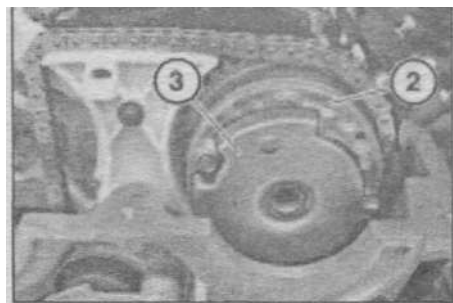


Рис. 3.227.Б. Исполнительный узел (выпуск).

Внимание:

- Исполнительный узел выпуска имеет маркировку "AUS EX". Исполнительный узел впуска имеет маркировку "EIN IN", не путать их.

- При установке положение исполнительного узла относительно приводной цепи произвольно.

- Колеса датчиков стороны впуска и выпуска одинаковы.

Установку исполнительных узлов впуска и выпуска (рис. 3.228) необходимо проводить в следующем порядке.

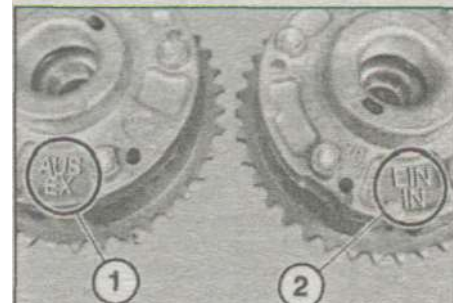


Рис. 3.228. Исполнительные узлы.

1. Оттянуть приводную цепь вверх и удерживать ее в этом положении. Насадить колесо (см. рис. 3.227,а) датчика на исполнительный узел впуска и установить их на место.