

КОЛЬЦА СЕДЕЛ КЛАПАНОВ

Кольца седел клапанов вставные. Если седла имеют небольшой износ, то можно их притереть. Если величина заступа клапана выше нормы, даже если он новый, кольцо седла подлежит замене.

- Сравнить выступ стержней впускных клапанов. Разница величин не должна превышать 0,2 мм.

! Если повреждено хотя бы одно кольцо, следует заменить все кольца впускных и выпускных клапанов.

Для замены: кольца седел клапанов стачивают до минимальной толщины, а затем извлекают.

- Проверить состояние и размеры гнезд и в случае необходимости расточить их до ремонтного размера.

Комплект запасных частей предлагает кольца седел клапанов с увеличенными размерами.

Направляющие втулки служат для центрирования клапанов относительно седел. Убедиться, что их зазор соответствует заданному значению, и заменить, если это необходимо.

! Если направляющие втулки подлежат замене, то замену следует провести перед притиркой седел.

Кольцо СЕДЛА РАЗГРУЗОЧНОГО КЛАПАНА

Кольцо разгрузочного клапана вставляется в головку блока цилиндров. Если износ седла клапана небольшой, то его можно притереть. Если величина заступа клапана выше нормы, даже если он новый, кольцо подлежит замене.

Комплект запасных частей предлагает кольца седел клапанов с увеличенными размерами.

Установка

- Охлаждать кольцо жидким азотом в течение, примерно, 20 - 30 минут.

- Нагреть головку блока цилиндров в емкости с горячей водой примерно до 80 °С.

- Вдавить кольцо до упора с помощью подходящего стержня.

- Измерить расстояние между плоскостью стыка головки и кольцом, см. «Контрольные параметры».

- Провести механическую обработку седла клапана при помощи специального оборудования, соблюдая углы обработки, см. рис. 1.1.13.

- Проверить величину заступа с новым клапаном.

- Установить новый клапан и слегка притереть его.

- Снова проверить величину заступа клапана.

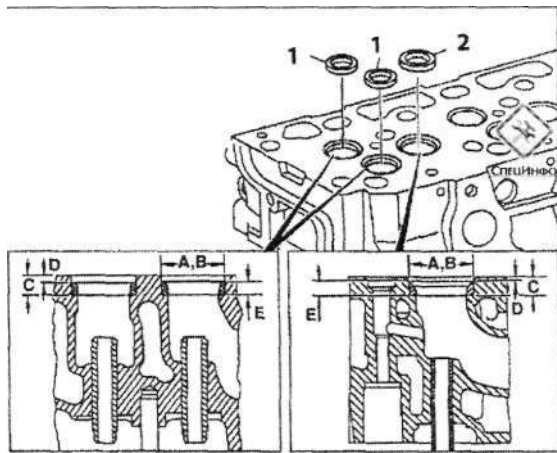


Рис. 1.1.11. Кольца седел впускных и выпускных клапанов.

1. Впуск, 2. Выпуск

A: Наружный диаметр кольца седла

B: Расточенное отверстие в головке блока цилиндров

C: Глубина гнезда

D: Заступ кольца седла клапана относительно плоскости разъема

E: Толщина (высота) кольца седла клапана.

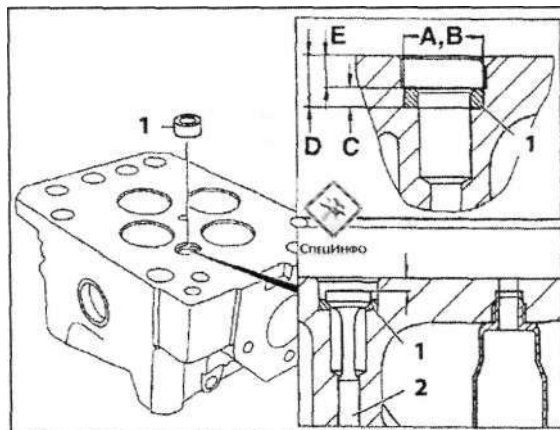


Рис. 1.1.12. Кольца седел клапанов постоянного дресселирования.

1. Кольцо седла, 2. Клапан,

A. Расточенное отверстие в головке блока от 21 до 21,02 мм

B. Наружный диаметр кольца седла клапана от 21,06 до 21,07 мм

C. Толщина кольца седла клапана от 5,4 до 5,5 мм

D. Глубина от 13,8 до 14 мм

E. Расстояние между плоскостью стыка и кольцом седла от 8,5 до 9 мм

F. от 4,6 до 5,4.