

Фото. Процесс сварки и проверки качества шва. (GYS)

Несоблюдение всех условий приводит к чрезмерному искрению, выжиганию отверстия, прожигу листа, а в результате - плохо выполненному сварному соединению.

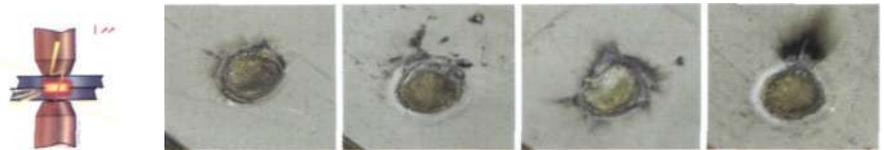


Фото. Образцы листа сваренные с использованием оборудования старого поколения с несоответствующими параметрами. Сварные швы плохого качества. (GYS)



Фото. Образцы высокосортных листов сваренные с использованием современного инверторного оборудования. Сварные швы соответствующего качества. (GYS)