

ПРОВЕРКА УСТАНОВКИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА ПО ПОДЪЕМУ ТОЛКАТЕЛЯ

Установите специальную оправку или толкатель впускного клапана в отверстие направляющей в блоке у впускного кулачка первого цилиндра.

На толкатель (оправку) установите ножку индикатора.

Вращайте коленчатый вал: толкатель начнет подниматься и стрелка индикатора перемещаться.

При достижении максимального подъема толкателя стрелка прекратит свое движение. Если коленчатый вал вращать далее, то стрелка индикатора начнет двигаться в обратном направлении.

При проведении данной проверки кулачок, толкатель и его направляющая должны быть сухими, чтобы не препятствовать перемещению толкателя (главным образом при его опускании).

Если толкатель не опускается свободно сам, слегка прижимайте его к кулачку, особенно при движении толкателя вниз: это обеспечит точное следование толкателя профилю кулачка.

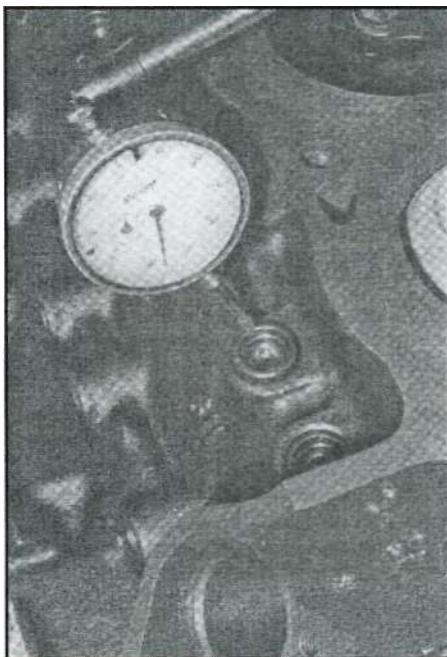
Если двигатель оборудован натяжителем цепи, убедитесь в том, что натяжитель установлен и цепь натянута.

В этом случае коленчатый вал двигателя нужно вращать только в направлении нормального вращения.

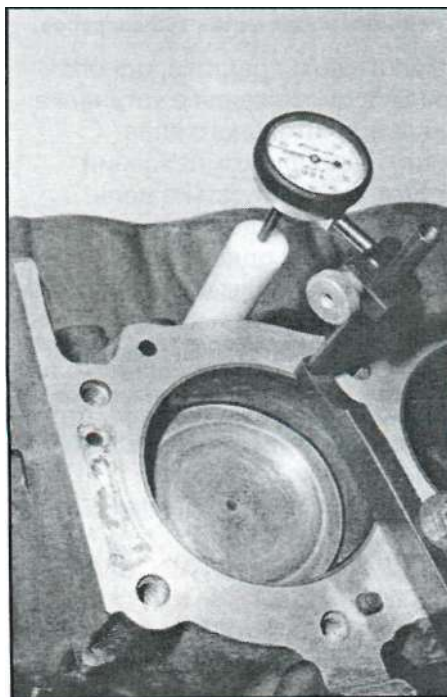
При максимальном подъеме толкателя установите индикатор на ноль.

Снова вращайте коленчатый вал двигателя.

При подходе стрелки индикатора к нулевой отметке замедлите вращение вала, в точке максимального подъема убедитесь в том, что индикатор встал на ноль. При необходимости поправьте ноль

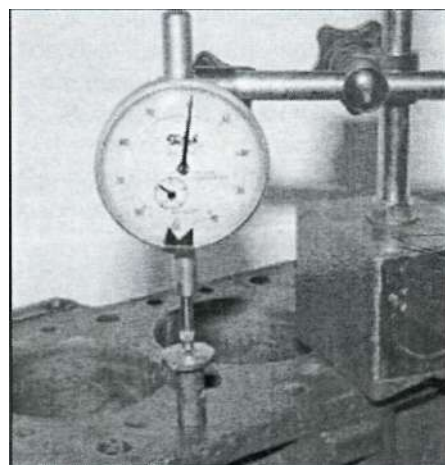


Ножка индикатора установлена на толкатель.

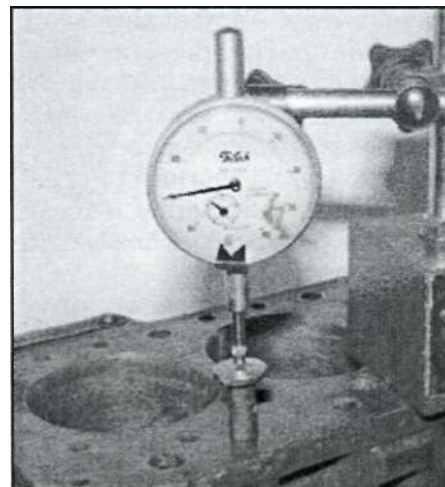


Ножка индикатора установлена на оправку.

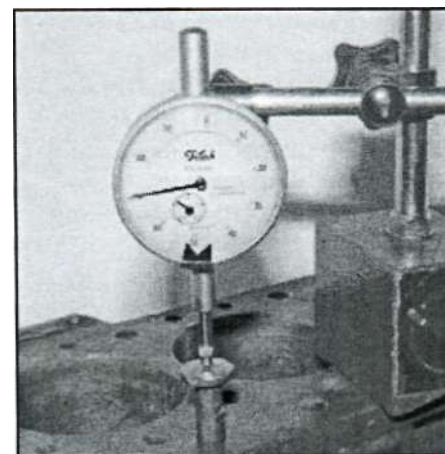
индикатора. Снова вращайте коленчатый вал. На сей раз, остановите вращение вала в момент установки стрелки на отметке, допустим, 0,030 in (0,75 мм) до нулевой точки.



Ножка индикатора установлена на специальную оправку, которая имитирует толкатель. Оправка установлена в отверстие под штангу.



Индикатор показывает ход толкателя минус 0,03 in (0,75 мм) до максимального подъема.



Индикатор показывает ход толкателя минус 0,03 in (0,75 мм) после максимального подъема.