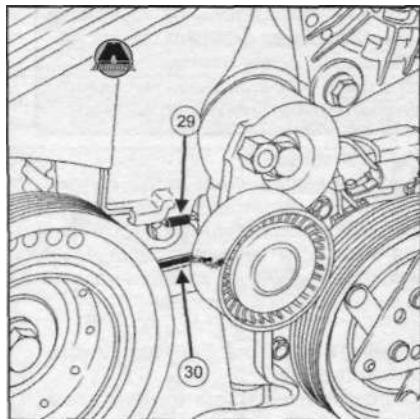


29. Если штифт из комплекта установочных штифтов для шкивов распределительного и коленчатого валов (Mot. 1430) не вставляется, повторить процедуру установки зубчатого ремня привода газораспределительного механизма с самого начала.

30. Нанести каплю силиконового герметика на резьбу отверстия под штифт ВМТ и затянуть заглушку моментом 25 Н·м.

31. Установить нижнюю крышку привода газораспределительного механизма, поместив планку (29) в отверстие (30) внутри крышки.



32. Зацепить нижнюю крышку привода газораспределительного механизма.

33. Установить верхнюю крышку привода газораспределительного механизма.

34. Затянуть болт верхней крышки привода газораспределительного механизма.

35. Зацепить верхнюю крышку привода газораспределительного механизма.

36. Установить шкив коленчатого вала и ремень привода навесного оборудования.

37. Установить правую монтажную опору двигателя.

38. Установить передний правый подкрылок.

39. Установить защитный поддон двигателя.

40. Установить переднее правое колесо.

41. Подсоединить аккумуляторную батарею.

## 8. Головка блока цилиндров

### Регулировка зазора в клапанах

#### Регулировочные значения

**Регулировочный зазор на холодном двигателе, мм:**

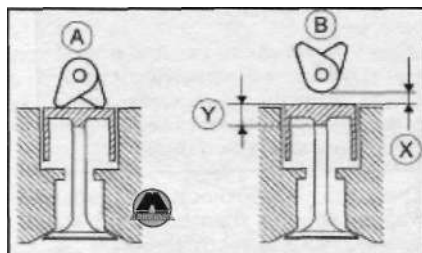
- Для впускных клапанов:  
 $0,15^{+0,05}_{-0,075}$
- Для выпускных клапанов:  
 $0,40^{+0,05}_{-0,075}$

*Примечание*

Для замены толкателей необходимо снять распределительный вал.

### Регулировка

#### Методика регулировки зазоров в механизме привода клапанов



1. Установить клапаны цилиндра (А) в положение окончания такта выпуска - начала такта впуска.

2. Проверить зазор (Х) клапанов цилиндра (В).

*Примечание*

Размер (Y) соответствует классу толкателя по толщине.

3. Соответствие между цилиндрами (А) при (В) измерении зазора клапанов:

- установить цилиндр № 1 в положение окончания такта выпуска - начало такта впуска: выполнить замер в цилиндре № 4,

- установить цилиндр № 3 в положение окончания такта выпуска - начало такта впуска: выполнить замер в цилиндре № 2,

- установить цилиндр № 4 в положение окончания такта выпуска - начало такта впуска: выполнить замер в цилиндре № 1,

- установить цилиндр № 2 в положение окончания такта выпуска - начало такта впуска: выполнить замер в цилиндре № 3,

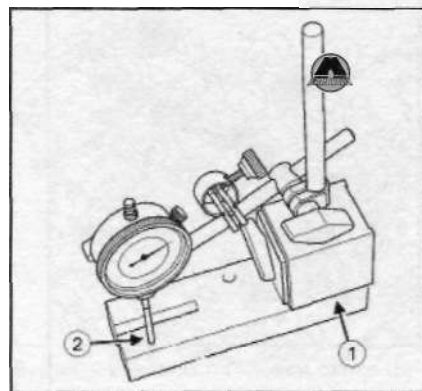
4. Сравнить полученные значения с требуемыми.

5. Заменить толкатели, зазоры между которыми и кулачками распределительного вала находятся вне допусков.

6. Снять:

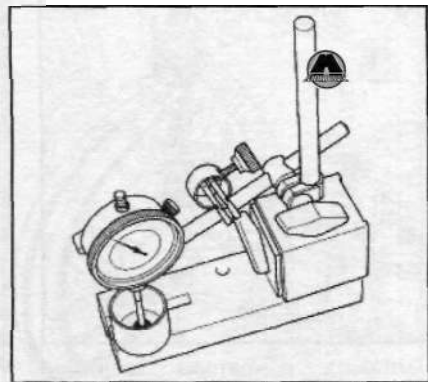
- ремень привода ГРМ,
- крышки подшипников распределительного вала,
- распределительный вал,
- один или несколько толкателей за пределами допуска.

#### Определение размера «Y»



1. Установить индикатор на подставку (Mot. 252-01) (1) и удлинитель на ножку индикатора (Mot. 856-02) (2).

2. Откалибровать индикатор.



3. Поднять удлинитель ножки индикатора, не изменяя при этом положение магнитной подставки и индикатора.

4. Установить толкатель, подлежащий измерению.

5. Снять размер (Y) и повторить операцию для толкателей тех цилиндров, в которых зазоры клапанов за пределами допуска. Издательство «Монолит» Чтобы подобрать толщину толкателя или толкателей см. «Каталог запасных частей» для данного автомобиля.

В запасные части поставляются цельные толкатели 25 классов по толщине.

6. Снова проверить зазор в механизме привода клапанов.

7. При необходимости снова подобрать новые толкатели.

### Крышка коромысел

#### [ ВНИМАНИЕ ]

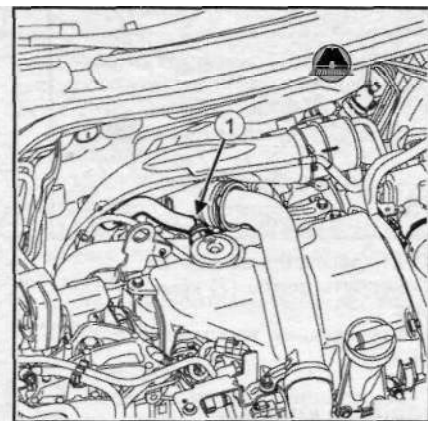
При выполнении работ использовать защитные перчатки.

#### Снятие крышки коромысел

1. Поместить автомобиль на двусторонний подъемник.

2. Отсоединить отрицательную клемму аккумуляторной батареи.

3. Отсоединить разъем (1) патрубка рециркуляции паров масла от крышки коромысел.



4. Снять впускной патрубок промежуточного охладителя воздуха (интеркулера).

5. Отцепить проводку демпферного клапана от держателей (2) на защитной крышке топливной рампы.