

Ремонт головки блока цилиндров в сборе

Головка блока цилиндров

Технические условия

Описание	Технические условия
Неплоскостность нижней плоскости головки цилиндров	0,04 мм
Биеение стебля впускного клапана	0,02 мм
Биеение стебля выпускного клапана	0,04 мм
Высота пружины	477 мм

Разборка

Примечание:

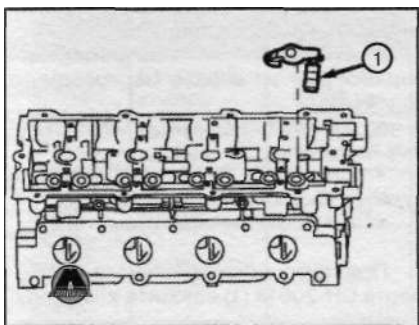
Для выполнения ремонта требуются перечисленные ниже специальные инструменты:

- СН-20010 - Стопор распределительного вала.
- СН-20011 - Оправка для установки маслосъёмных колпачков.
- СН-20012 - Направляющая оправки для установки маслосъёмных колпачков.
- СН-20013 - Съёмник маслосъёмных колпачков.
- СН-20017 - Пинцет для установки сухарей клапанной пружины.
- СН-20018 - Рассухариватель.

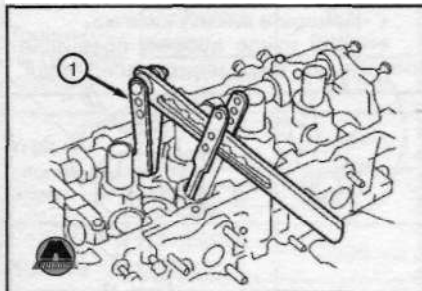
Примечание

Новая головка цилиндров поступает в сборе с клапанами, маслосъёмными колпачками, клапанной пружиной, тарелками пружин, сухарями и распредвалами.

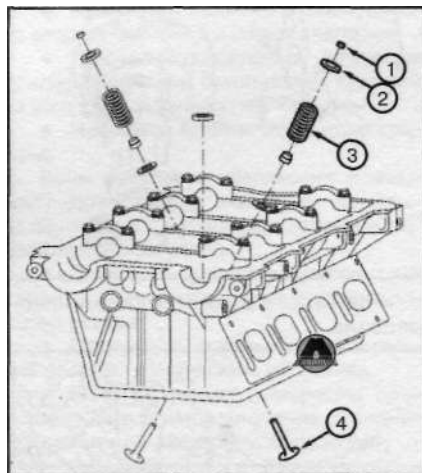
1. Снимите распредвалы (см. "Снятие и установка распредвалов").
2. Снимите гидравлический толкатель (1) в сборе, как показано на рисунке ниже.



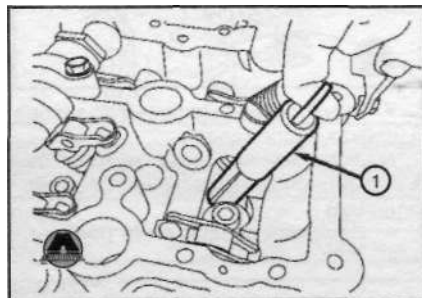
3. При помощи специального инструмента СН-20018 (1) сожмите клапанную пружину.



4. Снимите сухари (1), верхнюю тарелку (2) клапанной пружины и клапанную пружину (3).
5. Протолкните стебли клапанов вниз и выньте клапаны (4), как показано на рисунке ниже.



6. При помощи специального инструмента СН-20013 (1), снимите маслосъёмные колпачки.



7. При необходимости, выбейте направляющие втулки клапанов.
8. Выверните свечи зажигания.

Проверка технического состояния

Проверьте головку цилиндров на следующее.

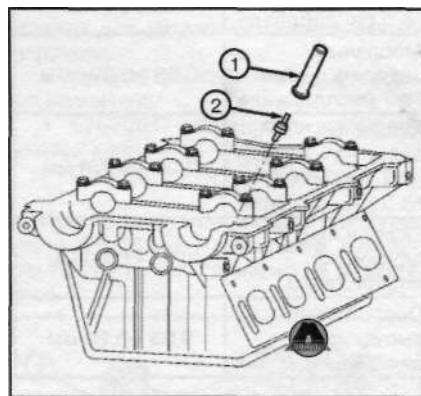
- Неплоскостность нижней поверхности головки цилиндров не должна превышать 0,04 мм.
- Проверьте шейки распредвалов на наличие задиров.
- Удалите нагар и лаковые отложения с внутренней поверхности направляющих втулок, используя предназначенные для этого средства.
- Проверьте свободу перемещения толкателей в их гнездах и убедитесь, что толкатели вращались.

- Проверьте выступание направляющих втулок.

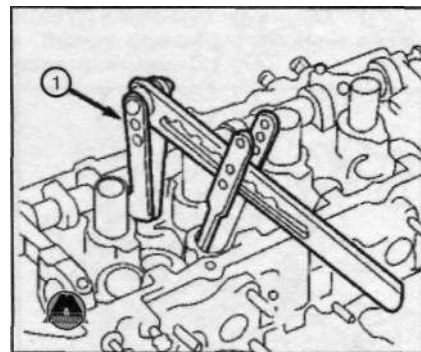


Сборка

1. При необходимости, установите новые направляющие втулки клапанов.
2. При необходимости, установите новые седла клапанов.
3. Используя специальные инструменты СН-20011 (1) и СН-20012 (2) установите новые маслосъёмные колпачки.



4. Вставьте клапаны в головку цилиндров (большой диаметр имеют впускные клапаны).
5. Вставьте клапанную пружину.
6. Установите верхние тарелки клапанной пружины.
7. При помощи рассухаривателя СН-20018 (1), сожмите клапанную пружину.
8. Установите сухари верхних тарелок. (www.monolith.in.ua)



9. После сборки клапана слегка ударьте по его торцу рихтовочным молотком, чтобы проверить надёжность сборки.
10. Вставьте толкатели в головку цилиндров.
11. Уложите распредвалы.

Примечание

Смажьте маслосъёмные колпачки моторным маслом.