

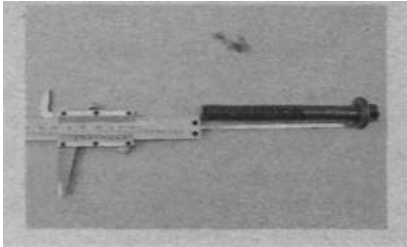
Установка

1. Устанавливаем новую прокладку и головку блока цилиндров в обратной последовательности, пропустив через их окна проволоку с цепью.

2. Перед установкой головки блока цилиндров необходимо заблаговременно смазать болты её крепления моторным маслом и дать стечь излишкам масла, выдержав болты не менее 30 мин. Также следует удалить масло из отверстий блока цилиндров под болты крепления головки блока.

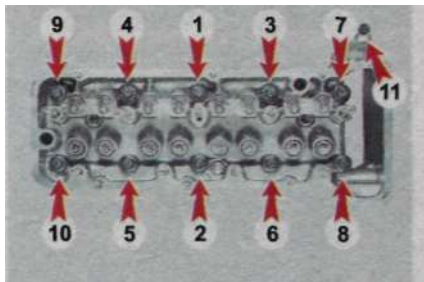
Предупреждение!

Если длина болта крепления головки блока цилиндров более 117 мм, его повторное применение запрещается.



3. Затягиваем болты крепления головки блока в четыре приёма:
— предварительно затягиваем десять болтов внутреннего крепления головки моментом 20 Нм;
— подтягиваем их моментом 70-85 Нм;
— доворачиваем болты на 90°;
— снова доворачиваем болты на 90°.

Последним затягиваем болт наружного крепления (11) моментом 31-39 Нм.



4. Устанавливаем корпус с распределительным валом на шпильки головки блока цилиндров и заворачиваем гайки крепления (с. 84, «Распределительный вал и рычаги клапанов — замена»).

5. Отвязываем проволоку, устанавливаем звёздочку с цепью на распределительный вал, заворачиваем болт крепления и контрим его, загнув лепесток стопорной шайбы.

6. Устанавливаем маслоподводящую трубку и подсоединяем её шту-

цер к гидравлическому натяжителю цепи.

7. Установка снятых деталей выполняется в обратной последовательности.

8. Заливаем в систему охлаждающую жидкость (с. 64, «Система охлаждения двигателя — замена жидкости»).

КЛАПАНЫ - ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ И ЗАМЕНА

Для выполнения работы потребуются приспособление для притирки клапанов и притирочная паста.

Последовательность выполнения

1. Снимаем головку блока цилиндров (с. 79, «Прокладка крышки головки блока цилиндров — замена»).

2. С помощью керосина проверяем герметичность клапанов. Для этого заполняем керосином камеры сгорания. Просачивание керосина через уплотнение не допускается.

3. Сняв маслоотражательные колпачки (с. 86, «Маслоотражательные колпачки газораспределительного механизма — замена»), извлекаем из направляющих втулок клапана и проверяем их на наличие нагара...



...деформаций, обгоревших участков и неравномерного износа. При наличии нагара удаляем его металлической щёткой и очищенную поверхность обрабатываем ветошью, смоченной в керосине.



4. При необходимости притираем клапан к седлу. Для этого наносим на рабочую кромку клапана притирочную пасту.

5. Устанавливаем клапан в головку блока и закрепляем на его стержне приспособление для притирки клапанов.



Прижимая клапан к седлу, поворачиваем его из стороны в сторону. После 10—12 движений поворачиваем клапан на 90° и продолжаем притирку. Притирку проводим до образования равномерного светло-серого кольцеобразного пояса шириной 1,1—1,4 мм на тарелке клапана и его седле.

6. Удаляем остатки притирочной пасты с клапана и его седла.

7. Устанавливаем снятые детали в обратной последовательности.

ШПЫЙ МАСЛОУДЕЛИТЕЛЬ СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ КАРТЕРА - ЗАМЕНА

Снятие

1. Подготавливаем автомобиль к выполнению работы (с. 42, «Подготовка автомобиля к техническому обслуживанию и ремонту»).

2. Снимаем декоративную накладку двигателя (с. 78, «Декоративная накладка двигателя — снятие и установка»).

3. Снимаем корпус воздушного фильтра (с. 119, «Воздушный фильтр — снятие и установка»).

4. Вынимаем из направляющей трубки указатель уровня масла (с. 26, «Проверка уровня масла в двигателе»).

5. Ослабляем затяжку хомутов шлангов вентиляции картера.

