

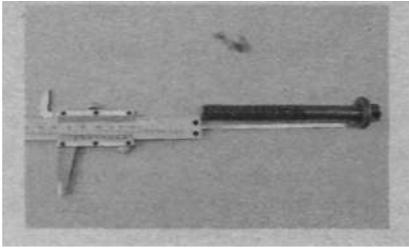
### Установка

1. Устанавливаем новую прокладку и головку блока цилиндров в обратной последовательности, пропустив через их окна проволоку с цепью.

2. Перед установкой головки блока цилиндров необходимо заблаговременно смазать болты её крепления моторным маслом и дать стечь излишкам масла, выдержав болты не менее 30 мин. Также следует удалить масло из отверстий блока цилиндров под болты крепления головки блока.

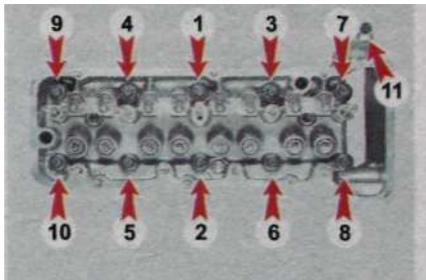
#### Предупреждение!

Если длина болта крепления головки блока цилиндров более 117 мм, его повторное применение запрещается.



3. Затягиваем болты крепления головки блока в четыре приёма:  
— предварительно затягиваем десять болтов внутреннего крепления головки моментом 20 Нм;  
— подтягиваем их моментом 70-85 Нм;  
— доворачиваем болты на 90°;  
— снова доворачиваем болты на 90°.

Последним затягиваем болт наружного крепления (11) моментом 31-39 Нм.



4. Устанавливаем корпус с распределительным валом на шпильки головки блока цилиндров и заворачиваем гайки крепления (с. 84, «Распределительный вал и рычаги клапанов — замена»).

5. Отвязываем проволоку, устанавливаем звёздочку с цепью на распределительный вал, заворачиваем болт крепления и контрим его, загнув лепесток стопорной шайбы.

6. Устанавливаем маслоподводящую трубку и подсоединяем её шту-

цер к гидравлическому натяжителю цепи.

7. Установка снятых деталей выполняется в обратной последовательности.

8. Заливаем в систему охлаждающую жидкость (с. 64, «Система охлаждения двигателя — замена жидкости»).

### КЛАПАНЫ - ПРОВЕРКА ГЕРМЕТИЧНОСТИ И ЗАМЕНА

Для выполнения работы потребуются приспособление для притирки клапанов и притирочная паста.

Последовательность выполнения

1. Снимаем головку блока цилиндров (с. 79, «Прокладка крышки головки блока цилиндров — замена»).

2. С помощью керосина проверяем герметичность клапанов. Для этого заполняем керосином камеры сгорания. Просачивание керосина через уплотнение не допускается.

3. Сняв маслоотражательные колпачки (с. 86, «Маслоотражательные колпачки газораспределительного механизма — замена»), извлекаем из направляющих втулок клапана и проверяем их на наличие нагара...



...деформаций, обгоревших участков и неравномерного износа. При наличии нагара удаляем его металлической щёткой и очищенную поверхность обрабатываем ветошью, смоченной в керосине.



4. При необходимости притираем клапан к седлу. Для этого наносим на рабочую кромку клапана притирочную пасту.

5. Устанавливаем клапан в головку блока и закрепляем на его стержне приспособление для притирки клапанов.



Прижимая клапан к седлу, поворачиваем его из стороны в сторону. После 10—12 движений поворачиваем клапан на 90° и продолжаем притирку. Притирку проводим до образования равномерного светло-серого кольцеобразного пояса шириной 1,1—1,4 мм на тарелке клапана и его седле.

6. Удаляем остатки притирочной пасты с клапана и его седла.

7. Устанавливаем снятые детали в обратной последовательности.

### ШПЫЙ МАСЛОУДЕЛИТЕЛЬ СИСТЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ КАРТЕРА - ЗАМЕНА

Снятие

1. Подготавливаем автомобиль к выполнению работы (с. 42, «Подготовка автомобиля к техническому обслуживанию и ремонту»).

2. Снимаем декоративную накладку двигателя (с. 78, «Декоративная накладка двигателя — снятие и установка»).

3. Снимаем корпус воздушного фильтра (с. 119, «Воздушный фильтр — снятие и установка»).

4. Вынимаем из направляющей трубки указатель уровня масла (с. 26, «Проверка уровня масла в двигателе»).

5. Ослабляем затяжку хомутов шлангов вентиляции картера.

