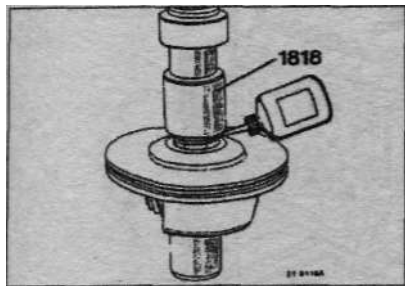
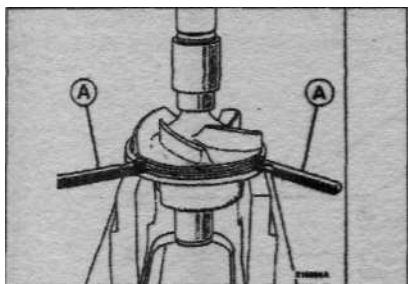


двигатель

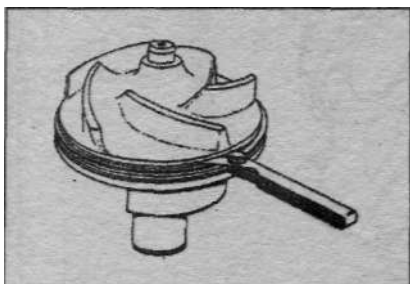
пользовать приспособление 1818. Использовать пресс.



Вставить прокладки (A=1,3 мм). Установить турбину (1). Использовать пресс. Отложить прокладки (A).



Проверить зазор (1,3-1,6 мм). Проверить вращение.



Законтировать. Использовать сверло (диаметр 4,75 мм). Установить палец (2). Поставить кольцевые уплотнения (5 - 7) на место.



СИСТЕМА ВПРЫСКА ТОПЛИВА

(см. рис. на след. стр.)

Разборка

Демонтировать оснастку.

Топливный насос высокого давления (ТНВД)

Снять ТНВД (1). Убрать стыковые связи (2-4).

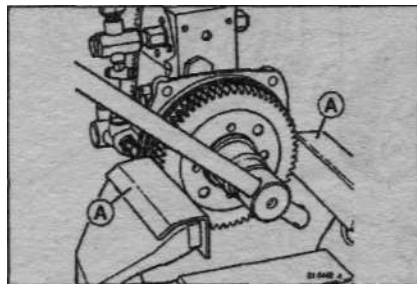
Вспомогательный вал

Газораспределительная система

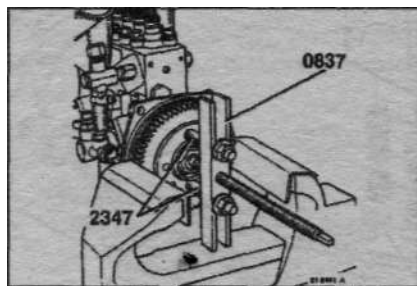
Демонтировать газораспределительный узел (25) в сборе. Убрать стыковую связь (24). Убрать кольцевые уплотнения (29).

ТНВД

Убрать шестерню (6). В тисках, используя защиту (A) на губках, открепить гайку (7).



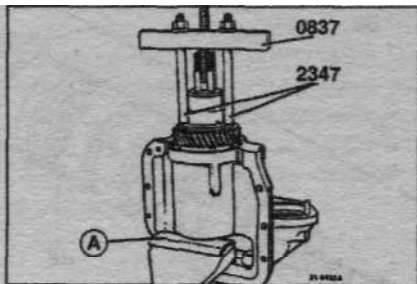
Убрать шестерню (9). Использовать приспособление 0837 + 2347. Снять гайку (7).



Убрать шайбу (8). Убрать сухарь (10). Снять фланец (12). Извлечь кольцевые уплотнения (11-13). Убрать датчик (14).

Вспомогательный вал

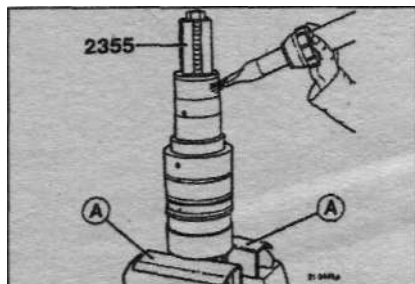
В тисках, используя защиту (A) на губках, убрать шестерню (39). Использовать приспособление 0837 + 2347.



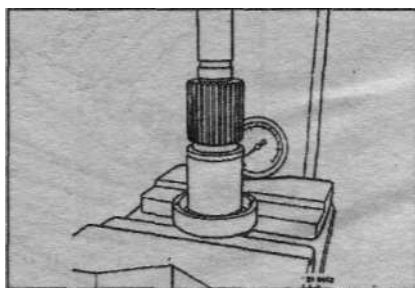
Снять упор (40). Убрать систему опережения впрыска "ECONOVANCE" (46). Вынуть пробку (30). Отложить прокладку (31). Убрать плитку (32). Отложить прокладку (33). Только для замены, снять кольца (37 - 38).

Система опережения впрыска "ECONOVANCE"

Использовать тиски. Приспособить защиту (A) на губки тисков. Снять пробку (42). Использовать приспособление 2355.



Обогреть (46). Это позволяет ослабить сопротивление фрикционного продукта. Убрать кольцевую прокладку (43). Только в случае замены, убрать шпильки (41). Снять болт (44). Убрать шайбу (45). Извлечь корпус приставки "ECONOVANCE" (46). Извлечь поршень (48). Убрать пружину (34). Убрать кольца (47). Выпрессовать вал (36). Использовать пресс. Убрать упор (35).



Электроклапан

Снять стопорную плиту (20). Снять электроклапан (16). Убрать кольцевые уплотнения (17-18-19).

Газораспределительная система

Снять пробки (28). Убрать пружины (27). Извлечь сетчатые фильтры (26). Вынуть пробки (21 - 22). Снять штуцер (23). Тщательно прочистить все каналы, использовать моющий продукт.

Сборка

Газораспределительная система

Установить штуцер (23). Использовать фрикционный продукт "LT 542". Затянуть рекомендуемым моментом. Установить сетчатые фильтры (26). Вставить пружины (27). Вставить пробки (21 - 22 - 28). Затянуть рекомендуемым моментом.

Электроклапан

Поставить на место кольцевые уплотнения (17-18-19). Установить электроклапан (16). Установить стопорную плитку (20). Наживить болты. Затянуть рекомендуемым моментом.