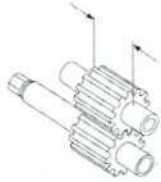
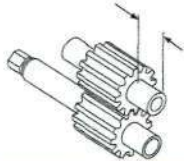
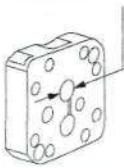


Топливные форсунки

Тип двигателя	Количество отверстий сопла	№ сопла топливной форсунки	Диаметр отверстий	Стержневой фильтр	Настройки давления	Управляемое давление
ХЕ 280 С	8	810	0.195	Да	300-310 бар	270-310 бар
ХЕ315С	8	810	0.195	Да	300-310 бар	270-310 бар
ХЕ 355 С	8	810	0.195	Да	300-310 бар	270-310 бар
ХЕ 390 С	8	810	0.195	Да	300-310 бар	270-310 бар

Двигатели VF

Топливный насос		
Выходное давление	При 1200 об/мин	9.0~11.0 бар
	При 2100 об/мин	10.3~12.4 бар
Давление подачи	Чистый фильтр	0.13 бар
	Загрязненный фильтр	Не более 0.27 бар
Предельно допустимый диаметр ведомого вала топливного насоса		Не менее 12.69 мм
Минимальная ширина ведомой шестерни топливного насоса (если ширина меньше указанного значения, необходимо заменить шестерню новой)		31.70 мм
Посадочная глубина вала ведомой шестерни		31.70~31.71 мм
Диаметр посадочного отверстия валов шестерен топливного насоса		12.73~12.74 мм
Насос-форсунка		
Проверочное значение (температура двигателя до 60°C)		0.50~0.75 мм
Регулировочное значение (температура двигателя до 60°C)		0.55 мм
Отсечной клапан		
Сопротивление обмотки		28~32 Ом

Моменты затяжки резьбовых соединений

Моменты затяжки, приведенные в данном разделе, отличаются от стандартных значений, приведенных в главе 2 «Техническое обслуживание». Все прочие резьбовые соединения, не указанные в таблицах ниже, должны затягиваться стандартными моментами затяжки. Изд-во «Monolith»

Если болт или гайка подлежат замене, важно подбирать новые элементы крепления того же класса прочности и геометрических параметров (в частности длины), что и используемые до этого.

Двигатели серии XF

Резьбовое соединение		Момент затяжки
Топливный насос		
Соединительная гайка топливного насоса (со стороны подачи)	P 7000 (M20* 1.5)	195 Н·м
	P 8500 (M24x 1.5)	215 Н·м
Болты крепления топливного насоса к стойке		60 Н·м
Болты крепления привода топливного насоса		
Болты крепления <i>Внимание:</i> Не использовать болты повторно! Всегда заменять их новыми.		110 Н·м + дотяжка на угол 60°
Болт струбицины <i>Внимание:</i> Не использовать болты повторно! Всегда заменять их новыми.		100 Н·м + дотяжка на угол 60°