

да газораспределительного механизма.

6. Снять масляный насос в сборе.
7. Снять поршни с шатунами в сборе.
8. Снять маховик.
9. Снять заднюю пластину блока цилиндров.
10. Извлечь задний сальник коленчатого вала.
11. Снять крышки коренных опор коленчатого вала.
12. Снять коленчатый вал.
13. Снять толкатели.
14. Извлечь распределительный вал из блока цилиндров.

Проверка технического состояния

Детали должны быть отрегулированы, отремонтированы или заменены при обнаружении чрезмерного износа или повреждений во время проверки.

1. Снять прокладку и удалить все загрязнения с поверхности блока цилиндров. Изд-во "Monolith"

Примечание:

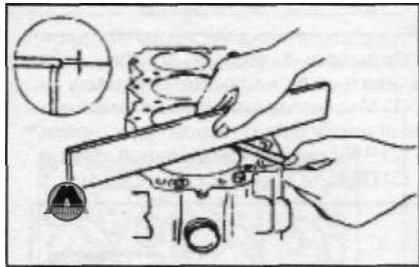
Следить за тем, чтобы во время чистки не допустить попадания посторонних материалов в технологические отверстия двигателя и не повредить поверхности блока цилиндров.

2. Удалить прокладки с поверхностей контакта блока цилиндров с масляным насосом, держателем заднего сальника и масляного поддона.

3. Очистить поверхности блока цилиндров.

4. Проверить величину выступания гильз цилиндров над поверхностью блока цилиндров:

- Поместить линейку по верхнему краю гильзы цилиндра и набором плоских щупов измерить величину выступа над поверхностью.



- Разница между значениями выступа двух соседних гильз цилиндров не должна превышать 0,03 мм.

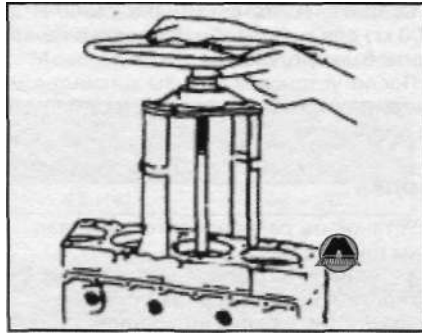
© *Примечание:*
Номинальное значение выступа гильзы цилиндра: 0,0-0,1 мм.

5. Проверить неплоскостность поверхности блока цилиндров:

- Извлечь установочные шпильки блока цилиндров.

- Установить съемник гильз цилиндров (5-8840-2039-0) на блок цилиндров.

- Медленно проворачивая штурвал съемника против часовой стрелки, извлечь гильзу цилиндра из блока.

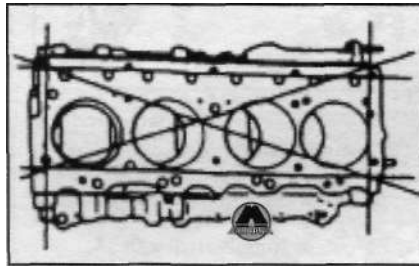


- Таким же образом извлечь остальные гильзы цилиндров.

(ВНИМАНИЕ

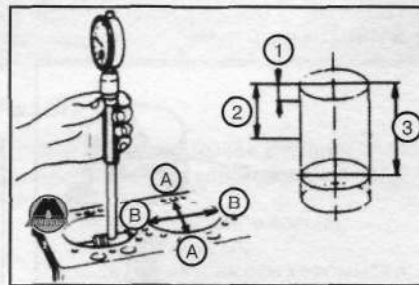
Соблюдать осторожность, чтобы не повредить зеркало цилиндра при извлечении гильзы цилиндра.

- Используя поверочную линейку и набор плоских щупов проверить неплоскостность поверхности блока цилиндров в направлениях, указанных на рисунке. Если результаты проверки превышают предельно допустимое значение, блок цилиндров должен быть заменен новым.



6. Используя нутромер, измерить диаметр отверстий цилиндров в точках (1), (2) и (3) в направлениях А-А и В-В.

Точки измерения:
(1): 20 мм;
(2): 90 мм;
(3): 160 мм.



Если результаты измерений превышают предельно допустимые значения, необходима замена гильзы цилиндра.

1 ВНИМАНИЕ

Внутренняя поверхность гильзы цилиндра сухого типа выполнена из тонкого слоя хрома. Она не может подвергаться растачиванию или хонингованию.

Если внутренняя поверхность гильзы цилиндра изношена или повреждена, необходимо заменить гильзу цилиндра новой.

Выбор размерной группы гильзы цилиндра

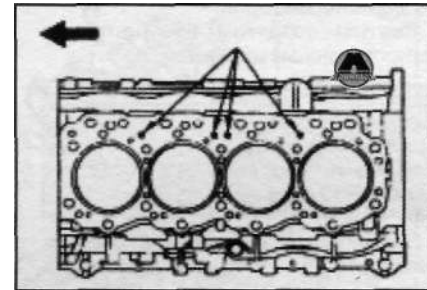
Очень важно точно измерить посадочный зазор гильзы цилиндра и подобрать гильзу соответствующей размерной группы. Если посадочный зазор гильзы цилиндра слишком мал, охлаждающая жидкость двигателя будет циркулировать недостаточно эффективно, что приведет к перегреву двигателя. Если же посадочный зазор окажется слишком велик, возникнут проблемы при установке гильзы в блок цилиндров.

(ВНИМАНИЕ

Существует два метода подбора гильз цилиндров.

1. Метод I:

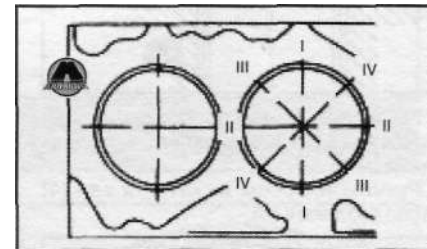
- Метка, выштампованная на поверхности блока цилиндров при изготовлении показывает размерную группу гильз цилиндров.



Подобрать соответствующие гильзы цилиндров согласно следующему методу, если по какой-либо причине метки размерных групп не читаемы.

2. Метод II:

- Измерить внутренний диаметр отверстия цилиндра в блоке цилиндров в сечениях I - I, II - II, III - III, IV - IV в точке (1).



Примечание:
Расстояние (1) от края гильзы цилиндра: 98 мм.

