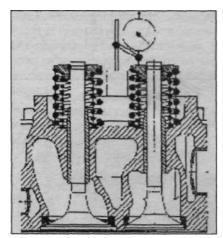
могли стать причиной скручивания - например, при отказе воздушного компрессора следует убедиться в правильной посадке шестерни путем проверки фаз газораспределения. Предпосылка: штанги толкателей не изогнуты. Проверку также рекомендуется проводить после монтажа распредвала. При этом следует действовать следующим образом: установить устройство для проворачивания двигателя [1] на картере маховика.

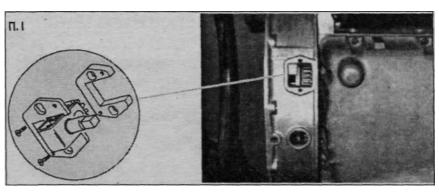
Демонтировать крышки головки цилиндра. Правильно отрегулировать клапанный зазор 1-го цилиндра. Провернуть двигатель настолько, что клапаны 1-го цилиндра оказались на пересечении. Вернуть двигатель примерно на 50° перед положением начала впрыска, затем снова повернуть до 30° перед положением начала впрыска. Обратить внимание на градусную маркировку на маховике.



Установить стрелочный индикатор с преднапряжением порядка 8-10 мм на тарелку выпускного клапана 1-го цилиндра и поставить индикатор на "0". Повернуть двигатель в направлении вращения на 180°. Выпускной клапан полностью закрыт. Считать высоту подъема клапана по индикатору.



Если значения высоты подъема клапана находятся в пределах нижеуказанных допусков, то фазы газораспределения клапанов в порядке.



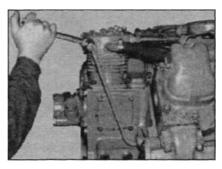
Тип двигателя	Подъем клапана
D 2538/30 M	3,6 по 4,4 мм
D 2538/30 MT, D 2540 MT	4,5 по 5,4 мм
D 2840 M	3,8 по 4,7 мм
D 2840 LF	3,8 по 4,7 мм
D 2840 LXF	3,8 по 4,7 мм
D 2842 LF	4,5 по 5,4 мм
D 2842 LXF	4,5 по 5,4 мм

## РАЗБОРКА И РЕМОНТ ВОЗДУШНОГО КОМПРЕССОРА

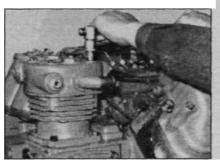
## Разборка воздушного компрессора

Указание: Описываемая ниже разборка про-1 водилась на 1-цил. воздушном компрессоре с водяным охлаждением. В тексте приводятся указания на отличия по сравнению с 2-цил. воздушным компрессором.

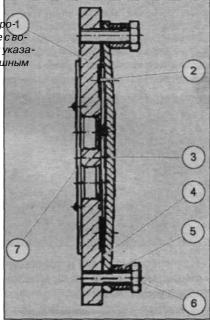
Демонтируйте водопровод системы охлаждения, а также всасывающие и нагнетательные трубопроводы головки цилиндра воздушного компрессора. Демонтируйте магистрали насоса гидроусилителя рулевого привода.



Демонтируйте насос гидроусилителя рулевого привода и снимите вместе с захватом. Отверните болты крепления головки цилиндра и снимите головку цилиндра.



Снимите клапанную панель 1 и зажмите в тисках. Используйте защитные губки. Выверните крепежные болты 6 выпускного клапана 2. Снимите втулки 5, ловушку выпускного клапана 3, шайбу 4, выпускной клапан (ламель). Переверните клапанную панель, снимите впускной клапан (ламель) 7. Проверьте выпускной клапан, при необходимости замените. Клапан не должен иметь выбоин. При борозд или наличии повреждений следует заменить весь клапанный блок.



Переверните клапанную панель, проверьте впускной клапан (ламель), при необходимости замените. Ламель не должна иметь выбоин или трещин.

