

11. Установка производится в порядке, обратном снятию.
12. Проверить звездочки на износ, при необходимости заменить их новыми.

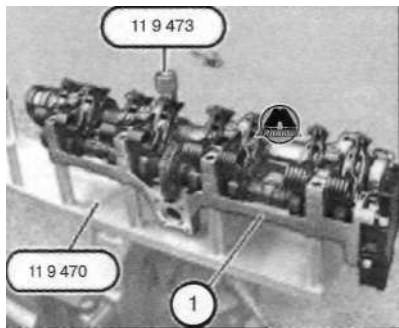
РАЗЛИЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ НА ГОЛОВКЕ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ

ЗАМЕНА ВСЕХ КЛАПАННЫХ ПРУЖИН

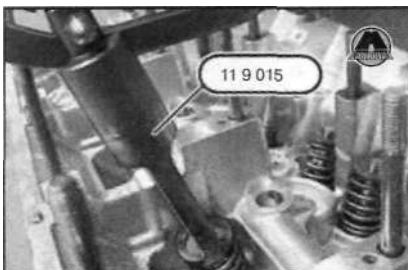
Примечание:

Головка блока цилиндров снята.

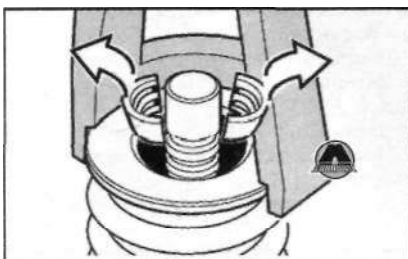
1. Снять опорную перемычку (1) вместе с распределительным валом выпускных клапанов и отложить на приспособление № 11 9 470. Последовательность действий описана в разделе "Снятие и установка распределительного вала выпускных клапанов".



2. Снять распределительный вал выпускных клапанов.
3. Отцентрировать приспособление № 110 346 по оси клапана.



4. Нажимая на верхнюю тарелку, сжать пружину клапана и извлечь сухари.



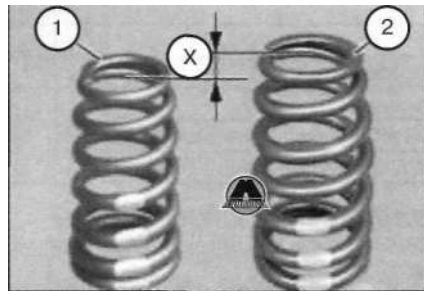
1 ВНИМАНИЕ

- Возможна неправильная установка.
- Пружины выпускных клапанов и впускных клапанов различны. Неверная установка ведет к повреждению двигателя.



Примечание:

Пружины выпускных клапанов прим. на 4 мм длиннее.

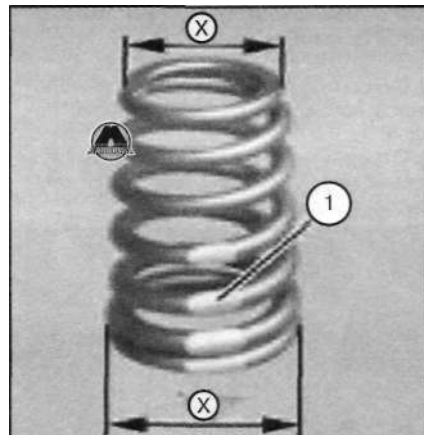


1) Пружина впускного клапана. 2) Пружина выпускного клапана.

ВНИМАНИЕ

- Возможна неправильная установка.
- Неправильная установка ведет к поломке пружины клапана.
- Цветовое обозначение (1) обычно нанесено на нижнем конце пружины клапана.
- Для правильной установки пружин клапана решающим является только диаметр.

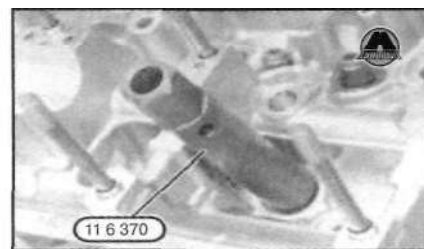
5. Установить пружины клапана так, чтобы больший диаметр был обращен к опорной шайбе.



6. Установка производится в порядке, обратном снятию.

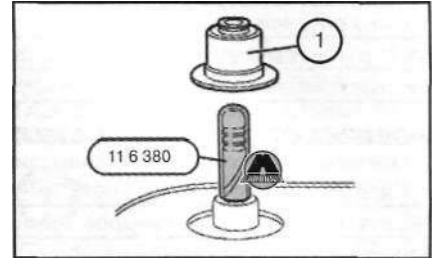
ЗАМЕНА ВСЕХ МАСЛОТРАЖАТЕЛЬНЫХ КОЛПАЧКОВ

1. Надеть приспособление № 11 6 370 на маслоотражательный колпачок.
2. Маслоотражательный колпачок извлекается вращением и одновременным вытягиванием приспособления № 11 6 370.



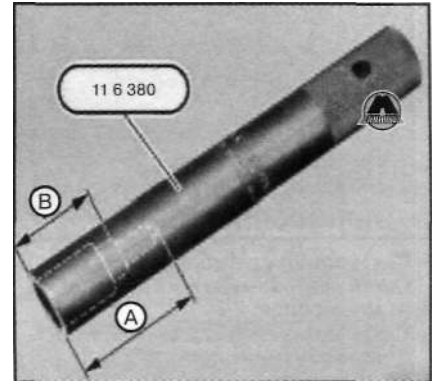
При установке:

3. Смазать стержень клапана и вставить клапан.
4. Надеть приспособление № 11 1 380.
5. Смазать и надеть новый маслоотражательный колпачок (1).

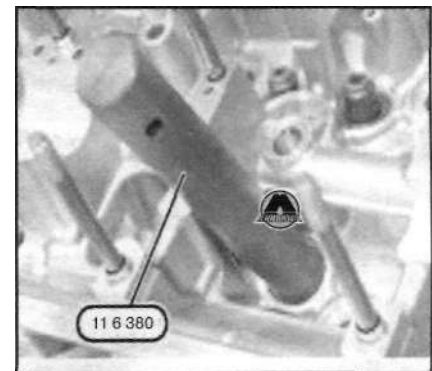


Примечание:

- Для применения на двигателе N62 приспособление № 116 380 нужно доработать в соответствии с эскизом, просверлив сверлом диаметром 6,2 мм на глубину A = примерно 45 мм.
- При новой поставке это изменение уже проведено.



6. Напрессовать маслоотражательный колпачок вручную с помощью приспособления № 11 6 380 от руки до упора.



СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ИЛИ ЗАМЕНА ВСЕХ КЛАПАНОВ

Операции аналогичны действиям проводимым, как и для автомобилей 730i (M54 и N52).

ПРОВЕРКА И ПРИТИРКА СЕДЛА КЛАПАНА

Операции аналогичны действиям проводимым, как и для автомобилей 730i (M54 и N52).