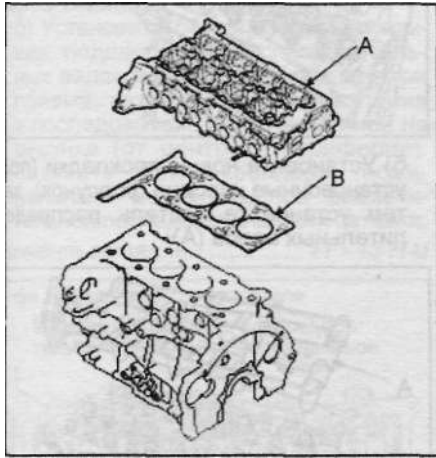


Двигатели D4HA и D4HB - механическая часть

в) Снимите головку блока цилиндров (А) вверх с блока цилиндров, затем прокладку головки блока цилиндров (В).

Внимание: во избежание повреждения поверхности под прокладку установите головку блока цилиндров в сборе на деревянные бруски после снятия ее с блока цилиндров.



Разборка, проверка, ремонт и сборка

Процедуры разборки, сборки, а также данные для ремонта элементов головки блока цилиндров приведены в главе "Двигатель - общие процедуры ремонта".

Установка

Внимание:

- Перед установкой убедитесь, что поршень цилиндра №1 находится в ВМТ такта сжатия (это необходимо для синхронизации установочных меток коленчатого вала и распределительных валов для предотвращения соударения клапанов с поршнем).

• Всегда устанавливайте новую прокладку головки блока цилиндров.

- Прокладка головки блока цилиндров металлическая, будьте осторожны, не сгибайте прокладку.

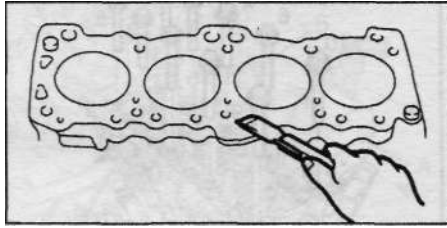
1. Удалите остатки старой прокладки, масло и смазку с привалочных поверхностей под прокладку головки блока цилиндров на головке блока цилиндров и блоке цилиндров.

Внимание:

- Будьте осторожны при очистке привалочных поверхностей головки блока цилиндров и блока цилиндров, не допускайте попадания материала прокладки или посторон-

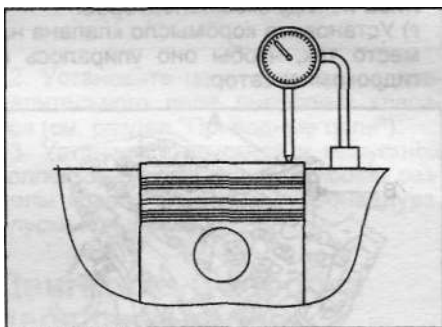
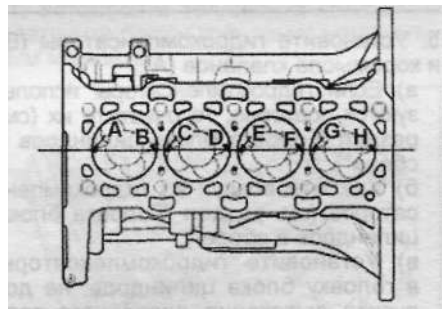
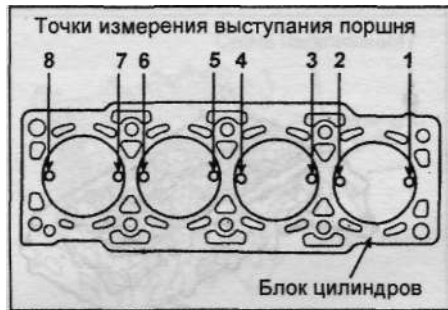
них частиц в цилиндры, каналы системы смазки и каналы системы охлаждения, а также в резьбовые отверстия.

- Будьте осторожны при очистке, не повредите привалочную поверхность блока цилиндров и головки блока цилиндров.



2. Подберите новую прокладку головки блока цилиндров,

а) Выполните измерения величины выступания для каждого поршня, когда он находится в ВМТ, в точках, расположенных на оси блока цилиндров, как показано на рисунке.



б) Определите среднее значение величины выступания по результатам измерений в 8 точках. По приведенной таблице подберите прокладку головки блока цилиндров, размерная группа которой соответствует полученному среднему значению. Если для какого-либо поршня величина выступания превышает допустимую величину для выбранной размерной группы, то подберите прокладку на один размер толще.

Примечание:

- Прокладки головки блока цилиндров разной толщины применяются для компенсации разницы выступания поршней.

- Прокладки идентифицируются по специальной идентификационной метке, которая расположена в месте, показанном на рисунке.



3. Установите новую прокладку головки блока цилиндров,

а) Перед установкой прокладки головки блока цилиндров нанесите герметик полоской диаметром 2 - 3 мм и длиной 14 мм на привалочную плоскость блока цилиндров, как показано на рисунке

Герметик..... LOCTITE 5902 или равнозначный

Примечание: выполните процедуру установки прокладки головки блока цилиндров в течение 15 минут после нанесения герметика.

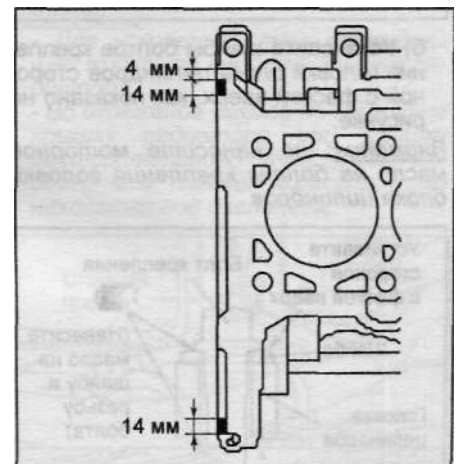


Таблица. Подбор прокладки головки блока цилиндров.

Выступание поршней	0,410 - 0,531 мм	0,531 - 0,602 мм	0,602 - 0,672 мм
Толщина прокладки	1,15 - 1,25 мм	1,25 - 1,35 мм	1,35 - 1,45 мм
Максимально допустимое выступание поршней	0,581 мм	0,652 мм	0,722 мм
Идентификационная метка			

