

6. Вычислить среднее значение диаметра шатунной шейки:

(Результат 1 + результат 2): 2.

7. Вычистить среднее значение диаметра шатунной шейки из среднего значения диаметра отверстия нижней головки шатуна с установленными вкладышами, чтобы подбить значение зазора между шатунной шейкой и шатуном. Величина зазора должна составлять 0.013 ~ 0.061 мм.

## Очистка и проверка технического состояния блока цилиндров

### Процедура очистки

1. Удалить остатки герметика, прокладки или уплотнителей.  
2. Очистить следующие области растворителем:

- Поверхности уплотнения.
- Каналы системы охлаждения.
- Каналы системы смазки.

3. Очистить все резьбовые части и сквозные отверстия растворителем.  
4. Высушить блок цилиндров сжатым воздухом.

### 1 ВНИМАНИЕ

**При применении сжатого воздуха использовать защитные очки для предотвращения попадания в глаза посторонних частиц.**

### Визуальная проверка

1. Проверить коренные опоры коленчатого вала в блоке цилиндров на наличие повреждений или деформации. Коренные опоры не подлежат ремонту, если они повреждены, блок цилиндров следует заменить новым.

2. Проверить все уплотняемые и контактные поверхности на предмет повреждений, при необходимости устранить неисправность или заменить блок цилиндров новым.

3. Проверить все резьбовые части и сквозные отверстия на предмет повреждений.

4. Проверить все болты на наличие повреждений. При их обнаружении заменить болты новыми.

5. Проверить зеркала цилиндров на наличие трещин или повреждений. Гильзы цилиндров не обслуживаются

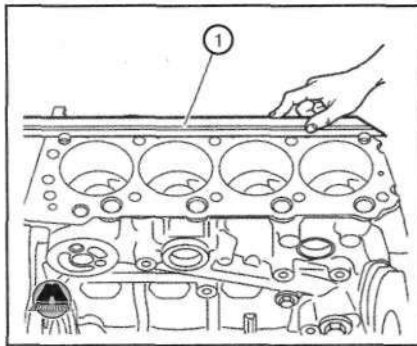
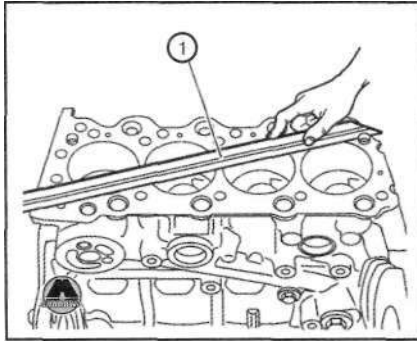
отдельно, поэтому если цилиндр поврежден, необходимо заменить блок цилиндров целиком.

6. Проверить блок цилиндров на наличие трещин. Трещины не подлежат ремонту, при их обнаружении блок цилиндров необходимо заменить новым.

### Процедура обмера

#### Проверка неплоскостности поверхностей блока цилиндров

Используя поверочную линейку (1), проверить неплоскостность блока цилиндров.

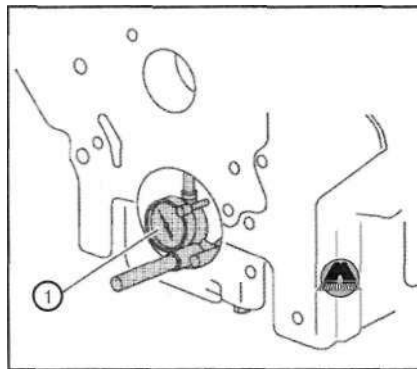


#### Отверстия цилиндров и гнезда коренных опор коленчатого вала

1. Установить постель коренных опор коленчатого вала и затянуть болты крепления.

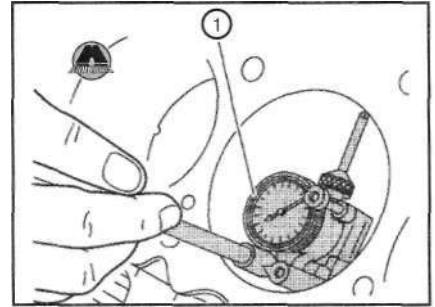
*Примечание*  
Использовать для проверки старые болты крепления.

2. Используя индикатор часового типа КМ-8087 (1), измерить отверстия коренных опор. Если диаметры отверстий не соответствуют норме, заменить блок цилиндров новым.



3. Используя индикатор часового типа КМ-8087 (1), проверить отверстия цилиндров. Определить:

- Износ.
- Конусность.
- Овальность.
- Ступенчатый износ.



#### Примечание

Все значения приведены в разделе «Технические данные и описание» в конце главы.

4. Если отверстия цилиндров не соответствуют норме, заменить блок цилиндров новым.

5. Снять постель коренных опор коленчатого вала.

## 4. Двигатель объемом 1.9 л

### Ремень привода газораспределительного механизма

#### Замена зубчатого ремня

##### Снятие

1. Открыть капот.
2. Накрыть крылья автомобиля защитным покрытием.
3. Снять крышку аккумуляторной батареи и отсоединить отрицательную клемму аккумуляторной батареи.
4. Снять облицовочную крышку двигателя.
5. Снять подкрылки передних колес.
6. Снять монтажный кронштейн двигателя.

### ВНИМАНИЕ

**Избегать контакта зубчатого ремня с охлаждающей жидкостью и моторным маслом, поскольку это может привести к его повреждению и сделать невозможным его дальнейшее использование.**

7. Полностью поднять автомобиль на подъемнике.

8. Отвернуть элементы крепления и снять нижнюю защиту моторного отсека.

9. Установить и отрегулировать специальное приспособление КМ-6397.

- Вставить верхний кронштейн (2) с опорной пластиной под нижний масляный поддон картера двигателя.
- Подсоединить нижний кронштейн (3).