

МАСЛЯНЫЙ ЗАЗОР ПОДШИПНИКОВ ШАТУНА

СПОСОБ ИЗМЕРЕНИЯ

- Установите подшипники в шатуны и крышки и затяните крепежные гайки с требуемым моментом. Измерьте внутренний диаметр подшипника шатуна при помощи нутромера.



(Масляный зазор) = (внутренний диаметр подшипника шатуна) - (наружный диаметр шатунной шейки)

Стандарт: 0,035-0,077 мм

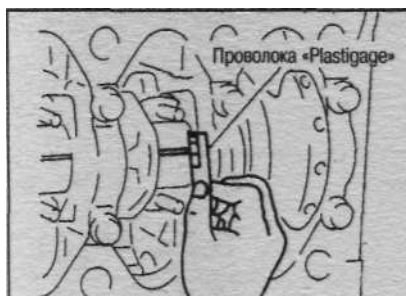
- Если зазор отличается от нормы, подберите требуемый подшипник шатуна по внутреннему диаметру большой головки шатуна и наружному диаметру шатунной шейки коленвала и добейтесь заданного масляного зазора в подшипнике.
- См. ниже «Перечень подшипников шатунов уменьшенного ремонтного размера».

СПОСОБ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КАЛИБРОВАННОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ ПРОВОЛОКИ «PLASTIGAGE»

- Полностью удалите масло и пыль с шатунных шеек коленвала и поверхностей подшипников.
- Разрежьте проволоку на отрезки немного короче, чем ширина подшипников, уложите их в направлении оси коленвала, только не на смазочные отверстия.
- Установите подшипники в шатуны и крышки и затяните крепежные гайки с требуемым моментом.

Внимание: Не проворачивайте коленвал.

- Снимите крышки и подшипники шатуна и измерьте ширину отрезков проволоки шкалой на ее упаковке.



Внимание: Если зазор отличается от нормы, примите те же меры, которые указаны в п. «Способ измерения».

- Указания по применению подшипников уменьшенного ремонтного размера
- Если заданного зазора нельзя добиться при помощи подшипников шатунов стандартного размера, воспользуйтесь подшипниками уменьшенного ремонтного размера.
- При использовании подшипников уменьшенного ремонтного размера измерьте внутренний диаметр подшипника шатуна на установленном подшипнике и перешлифуйте шатунную шейку так, чтобы зазор соответствовал норме.

Перечень подшипников шатунов уменьшенного ремонтного размера

Единица измерения: мм

Размер	Толщина
US 025	1,630-1,638
US 050	1,755-1,763
US 075	1,880-1,888
US 100	2,005-2,013

US = уменьшенный ремонтный размер

Внимание: При перешлифовке шатунных шеек под подшипники уменьшенного ремонтного размера сохраните скругленные углы.



Радиус скругленного угла «R»: 3,3-3,7 мм

VL

Радиус «R» скругленного угла (стандарт, шатунная шейка): 3,3-3,7 мм

МАСЛЯНЫЙ ЗАЗОР КОРЕННЫХ ПОДШИПНИКОВ

СПОСОБ ИЗМЕРЕНИЯ

- Установите коренные подшипники в блок цилиндров и затяните крепежные болты нижнего блока цилиндров с требуемым моментом.
- Измерьте внутренний диаметр коренного подшипника при помощи нутромера.

(Масляный зазор) = (внутренний диаметр коренного подшипника) - (диаметр коренной шейки коленвала)

Стандарт: 0,035-0,083 мм

- Если зазор отличается от нормы, подберите требуемый коренной подшипник по внутреннему диаметру корпуса коренного подшипника и наружному диаметру коренной шейки коленвала и добейтесь заданного зазора в подшипнике.
- См. ниже «Перечень коренных подшипников уменьшенного ремонтного размера».

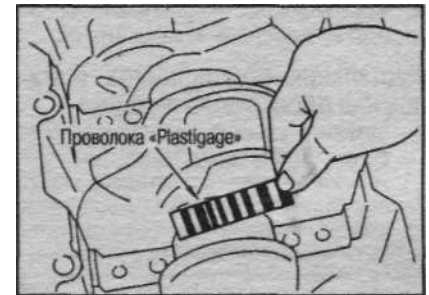
СПОСОБ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КАЛИБРОВАННОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ ПРОВОЛОКИ «PLASTIGAGE»

- Полностью удалите масло и пыль с коренных шеек коленвала и поверхностей подшипников.

- Разрежьте проволоку на отрезки немного короче, чем ширина подшипников, уложите их в направлении оси коленвала, только не на смазочные отверстия.
- Установите нижний блок цилиндров и затяните крепежные болты с требуемым моментом.

Внимание: Не проворачивайте коленвал.

- Снимите нижний блок цилиндров и коренные подшипники и измерьте ширину отрезков проволоки шкалой на ее упаковке.



Внимание: Если зазор отличается от нормы, примите те же меры, которые указаны в п. «Способ измерения».

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПОДШИПНИКОВ УМЕНЬШЕННОГО РЕМОНТНОГО РАЗМЕРА

- Если заданного зазора нельзя добиться при помощи коренных подшипников стандартного размера, воспользуйтесь подшипниками уменьшенного ремонтного размера.
- При использовании подшипников уменьшенного ремонтного размера измерьте внутренний диаметр коренного подшипника на установленном подшипнике и перешлифуйте коренную шейку так, чтобы зазор соответствовал норме.

Перечень коренных подшипников уменьшенного ремонтного размера

Единица измерения: мм

Размер	Толщина
US 025	2,130-2,138
US 050	2,255-2,263
US 075	2,380-2,388
US 100	2,505-2,513

US = уменьшенный ремонтный размер

Внимание: При перешлифовке коренных шеек под подшипники уменьшенного ремонтного размера сохраните скругленные углы.

Радиус скругленного угла «R»: 2,8-3,2 мм

Шатунная шейка
Коренная шейка

Л

Радиус «R» скругленного угла (стандарт, коренная шейка): 2,8-3,2 мм

ВЫСТУПАНИЕ КОРЕННЫХ ПОДШИПНИКОВ НАД ПЛОСКОСТЬЮ РАЗЪЕМА

- Затяните нижний блок цилиндров с требуемым моментом при уста-