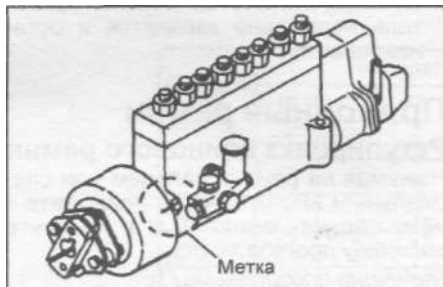


б) Если установочная метка почти совмещена указателем, то поршень цилиндра №1 находится в ВМТ такта сжатия.

в) Если стяжной болт муфты вала привода ТНВД располагается как показано на рисунке, то поршень цилиндра №1 находится в ВМТ такта сжатия.



2. Проверьте, что метка угла опережения впрыска топлива на автоматической муфте опережения впрыска топлива совмещена с указателем на крышке муфты.



Регулировка угла опережения впрыска топлива

1. Проверьте, что метка угла опережения впрыска топлива на маховике совмещена с указателем на картере маховика.

Угол опережения впрыска топлива A° до ВМТ
Значение угла опережения впрыска топлива см. в подразделе "Проверка угла опережения впрыска топлива".

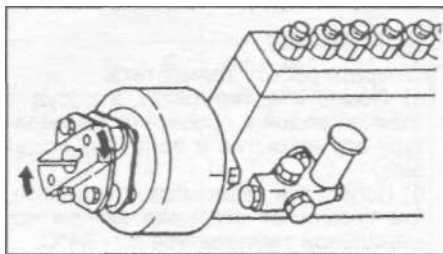


2. Ослабьте два болта муфты опережения впрыска ТНВД.

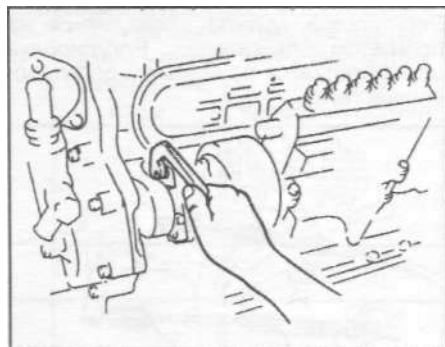
Внимание: не снимайте болты.

3. Поверните фланец привода автоматической муфты опережения впрыска по часовой стрелке до совмещения метки на автоматической муфте опережения впрыска топлива с указателем на корпусе насоса.

Примечание: всегда вращайте муфту только по часовой стрелке.



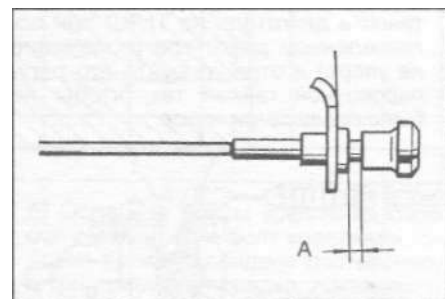
4. Затяните болты муфты ТНВД.



**Регулировка органов управления двигателя
Регулировка кнопки управления дросселем**

Вращайте кнопку дросселя и отрегулируйте люфт до значения "А".

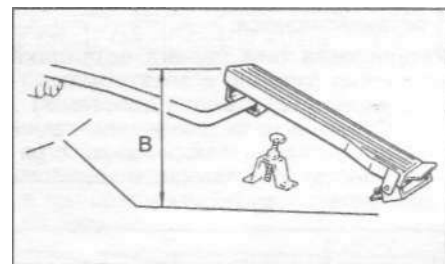
Размер А.....«5 мм



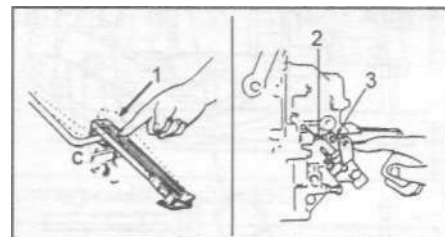
Проверка высоты расположения педали акселератора

Убедитесь, что высота расположения педали акселератора "В" соответствует номинальному значению.

Размер В.....750 - 155 мм



Регулировка положения педали акселератора



1 - педаль акселератора, 2 - упор, 3 - рычаг остановки двигателя.

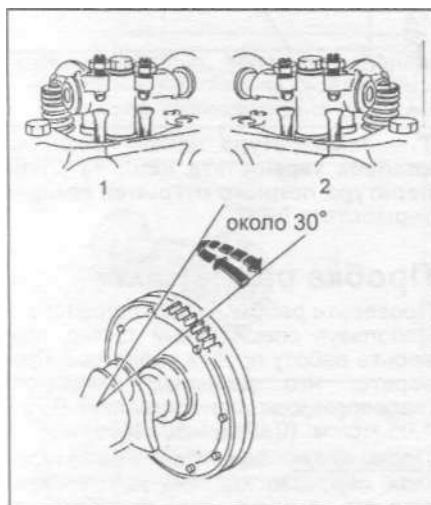
Отрегулируйте положение болта-упора акселератора так, чтобы расстояние между педалью акселератора и упором при положении рычага управления на упоре составило С мм.

Размер С.....2- 5мм

г) Наблюдая за штангами цилиндров №1 и №6, поверните маховик на 30 - 40° против часовой стрелки и по часовой стрелке, как показано на рисунке.

Если штанги данного цилиндра остаются в пределах указанного интервала неподвижными, то поршень этого цилиндра находится в ВМТ такта сжатия.

Если штанги перемещаются, то это означает завершение такта выпуска и начало такта впуска (фаза перекрытия клапанов).



1 - штанги неподвижны (ВМТ такта сжатия), 2 - штанги начинают двигаться (фаза перекрытия клапанов).

Проверка угла опережения впрыска топлива

1. Поверните коленчатый вал по часовой стрелке (глядя со стороны крышки шестерни механизма газораспределения) до совмещения меток момента начала впрыска топлива на маховике за A° до ВМТ такта сжатия в цилиндре №1.

Угол опережения впрыска топлива:

H06С-Т.....	12°
H07С (ТНВД 22010-4771).....	13°
H07С (ТНВД 22010-4990).....	14°
EH700.....	15°
EP100.....	18°