

## 1 СИСТЕМА ВЫПУСКА ОТРАБОТАВШИХ ГАЗОВ - ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ

Уход за системой выпуска отработавших газов заключается в периодических проверках её состояния.

Последовательность выполнения

1. Устанавливаем автомобиль на смотровую канаву или эстакаду (с. 42, «Подготовка автомобиля к техническому обслуживанию и ремонту»).

2. Проверяем затяжку крепёжных деталей приёмной трубы с выпускным коллектором и кронштейном коробки передач.

3. Проверяем состояние подушек подвески основного глушителя к кузову на наличие трещин и разрывов. При необходимости подушки заменяем (с. 138, «Основной глушитель — снятие и установка»).

4. Осматриваем систему выпуска на наличие контактов с днищем кузова, тросом привода стояночной тормозной системы и другими деталями.

5. При повышенном уровне глухого шума в системе выпуска проверяем её герметичность. Запускаем двигатель, проверяем на слух, а также осматриваем систему и визуально определяем наличие (отсутствие) следов сквозного прогара труб и глушителей, механических повреждений, появление трещин в сварных швах.

## ПРИЁМНАЯ ТРУБА - СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

### Снятие

1. Устанавливаем автомобиль на смотровую канаву или эстакаду (с. 42, «Подготовка автомобиля к техническому обслуживанию и ремонту»).

2. Снимаем декоративную накладку двигателя (с. 78, «Декоративная накладка двигателя — снятие и установка»).

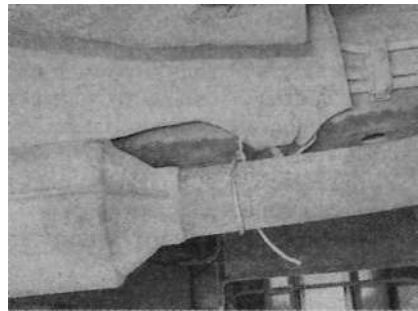
3. Снимаем стабилизатор поперечной устойчивости (с. 190, «Подушки и штанга стабилизатора поперечной устойчивости — замена»).

4. Снимаем датчик концентрации кислорода (с. 65, «Датчик концентрации кислорода — замена»).

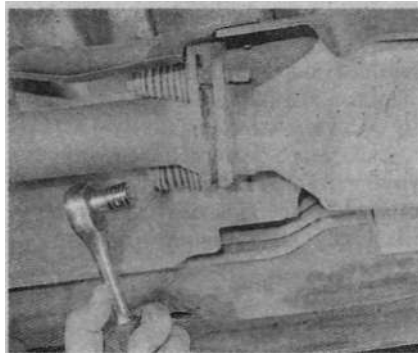
5. Наносим на болты крепления приёмной трубы и каталитического нейтрализатора проникающую смазку с преобразователем ржавчины и даём соединению «отмокнуть».



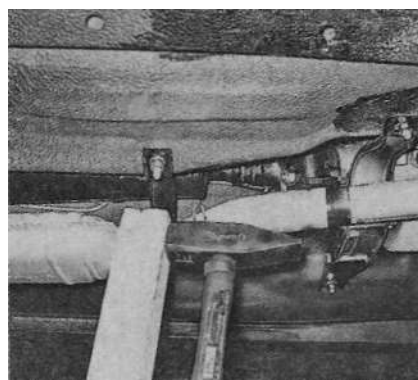
6. Подвязываем нейтрализатор с дополнительным глушителем к кронштейну раздаточной коробки или термозкрану.



7. Торцовым ключом на 13 мм отворачиваем два болта крепления фланца приёмной трубы к фланцу нейтрализатора и разъединяем их.

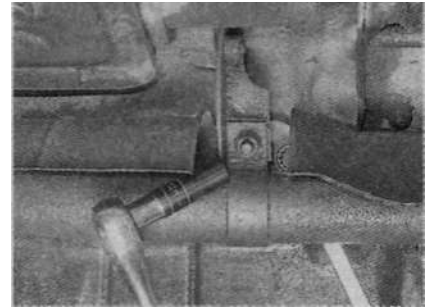


В соединении нейтрализатора и приёмной трубы установлено металлографитное уплотнительное кольцо.



8. Торцовым ключом на 13 мм отворачиваем болт крепления хомута приёмной трубы к кронштейну на коробке передач, удерживая болт от

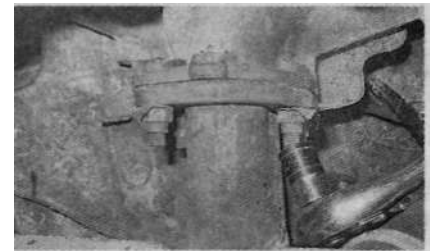
проворачивания ключом того же размера.



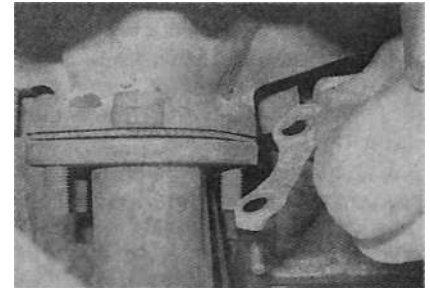
9. Шлицевой отвёрткой отгибаем края двух стопорных пластин гаек крепления приёмной трубы к выпускному коллектору.



10. Торцовым ключом на 13 мм отворачиваем четыре гайки...



...и снимаем стопорные пластины.



11. Снимаем со шпилек коллектора фланец приёмной трубы и уплотнительную прокладку.

