

двигатели

7. Эл. магн. клапан системы регулирования фаз газораспределения - сторона впуска Ряд цилиндров 1 (правый) Клапан 1 системы регулирования фаз газораспределения -N205-. Ряд цилиндров 2 (левый) Клапан 2 системы регулирования фаз газораспределения -N208-, не путать с клапаном системы регулирования фаз газораспределения для стороны выпуска

8. Прокладка. При повреждении **заменить**

9. Адаптер разъема, после снятия с клапана регулировки фаз газораспределения **должен** быть заменен, осторожно нажать до защелкивания на разъемы клапанов регулировки фаз газораспределения

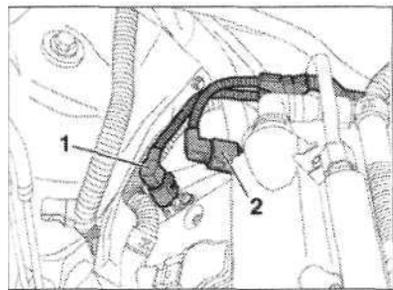
11. Эл. магн. клапан системы регулирования фаз газораспределения - сторона выпуска Ряд цилиндров 1 (правый) Клапан 1 системы регулирования фаз газораспределения, выпуск -N318-. Ряд цилиндров 2 (левый) Клапан 2 системы регулирования фаз газораспределения, выпуск -N319-, не путать с клапаном системы регулирования фаз газораспределения для стороны впуска

12. Прокладка. Заменить
13.10 Н·м

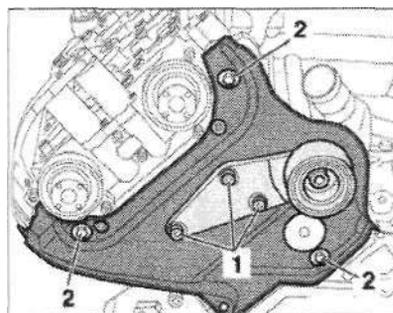
Снятие **распредвалов** и **фазовращателя**

Снять зубчатый ремень. Снять соответствующую шестерню распредвалов. Снять **комбинированный** клапан подачи втор. воздуха

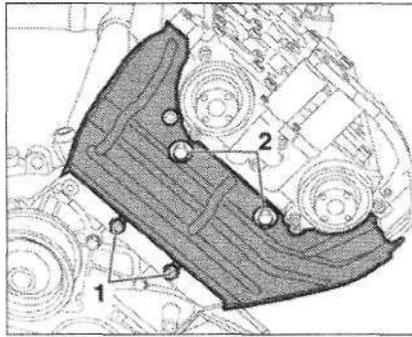
1ая ГБЦ: Отсоединить эл. разъем от датчика Холла -поз.1- и датчика Холла -поз.2.



Выкрутить болты -1- и снять кронштейн с промежуточным роликом. Открутить болты -2- и снять задний правый кожух зубчатого ремня

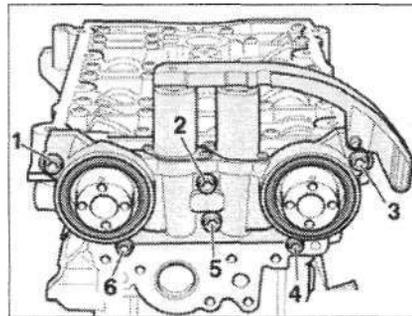


Левая ГБЦ: Открутить болты -1- и -2- и **снять** задний левый кожух зубчатого ремня.

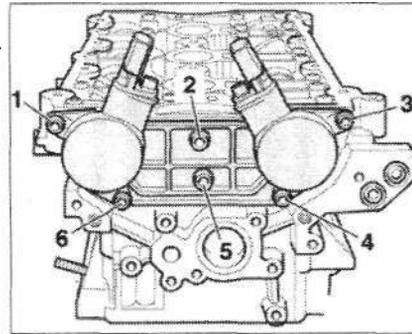


Все

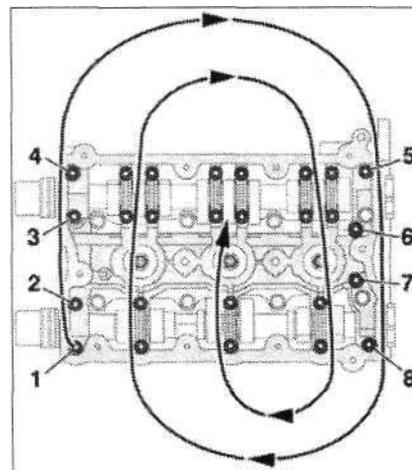
Извлечь фиксаторы -Т40030- из распредвалов. Открутить болты -1...6- и снять корпус эл. магн. клапанов регуляторов фаз газораспределения.



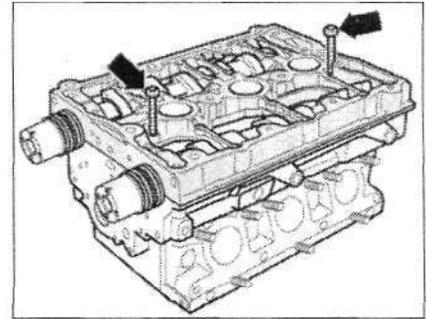
Открутить болты -1..6- и снять корпус датчика Холла.



Открутить болты крепления рамы распредвалов в порядке чисел и далее в соответствии со стрелками.



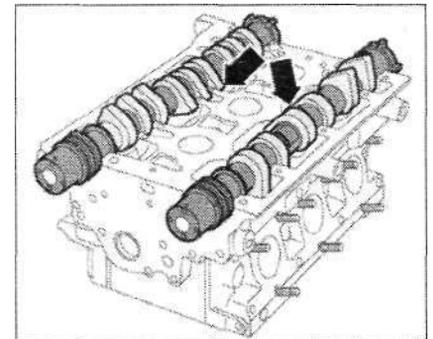
Отжать раму распредвалов при помощи болтов М6 -стрелки-. Осторожно снять раму распредвала. Извлечь распредвалы.



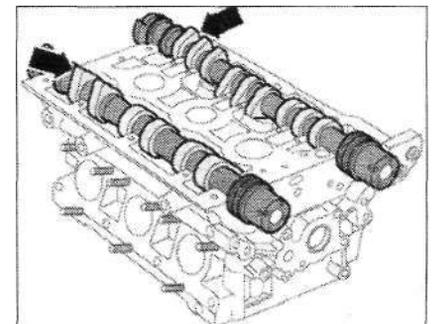
Монтаж

Прокладки и уплотн. кольца необходимо заменить. Коленвал зафиксирован болтом -Т40026-. Удалить остатки герметика на ГБЦ и раме распредвалов, например, вращающейся щеткой-насадкой с пластмассовой щетиной. Очистить посадочные поверхности; на них не должно быть масла и смазки. Смазать канавки распредвалов маслом.

Левая ГБЦ: Уложить распредвалы в ГБЦ, как на рисунке. Оба кулачка на цилиндре 5 должны быть направлены вниз -стрелки-.



Правая ГБЦ: Уложить распредвалы в ГБЦ, как на рисунке. Оба кулачка на цилиндре 3 должны быть направлены вверх -стрелки-.



Все

Отрезать носик тюбика по передней отметке (отверстие около 1 мм). Нанести полосу герметика на чистую уплотнительную поверхность рамы распредвалов, как на рисунке. Толщина полосы герметика: ок. 1,2