



ЗАПОМНИ: Многоточечный ремонт - это естественный процесс восстановления формы и размеров транспортного средства, так как пропорционально росту величины выпрямляющих сил в исходное (требуемое) местоположение возвращаются, сначала менее прочные зоны автомобиля, либо менее деформированные, а затем более прочные.

6.3. Подогрев элементов во время ремонта

Конструкция по системе ***tailored blanks***, это сваривание лазером элементов кузова разной толщины и сортов стали, при применении подогрева во время процесса ремонта. Температура до которой можно безопасно подогреть ремонтируемый элемент это 550°C. Подогрев элемента до этой температуры не приводит к существенным и устойчивым изменениям в структуре кристаллической стали. Наиболее точное дозирование тепла обеспечивается за счет применения электрических индукционных подогревателей.



Фото. Индукционный подогреватель. (GYS)