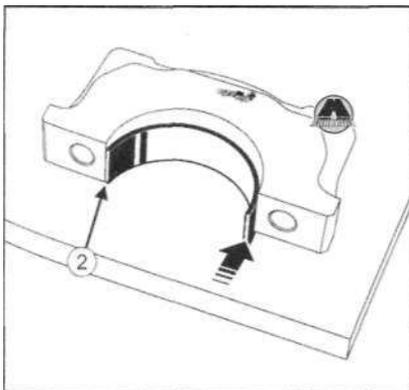
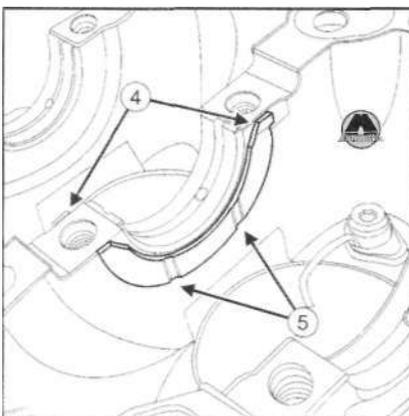


7. Зафиксировать вкладыш подшипника заподлицо с кромкой крышки (2), после чего вжать вкладыш с противоположной стороны, чтобы вставить вкладыш заподлицо с крышкой.



8. Аналогичным образом установить вкладыши в остальные крышки коренных подшипников.
9. Установить упорные полукольца коленчатого вала (выступы (4) должны быть направлены к блоку цилиндров, а канавки (5) - к коленчатому валу).



10. Моторным маслом смазать вкладыши коренных подшипников и упорные полукольца коленчатого вала (только поверхности, контактирующие с коленчатым валом).

11. Установить коленчатый вал.

Примечание
Крышка коренного подшипника №1 находится со стороны привода газораспределительного механизма.
Идентификационные метки крышек коренных подшипников должны находиться со стороны впуска двигателя.

12. Установить новые болты крышек коренных подшипников коленчатого вала и затянуть в указанной на рисунке в начале раздела последовательности.
13. Дальнейшая установка производится в порядке, обратном снятию.

Блок цилиндров

Чистка блока цилиндров

~[ВНИМАНИЕ]~

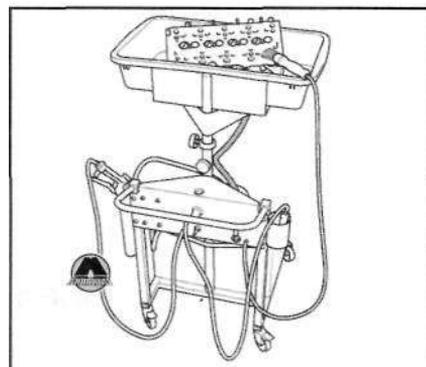
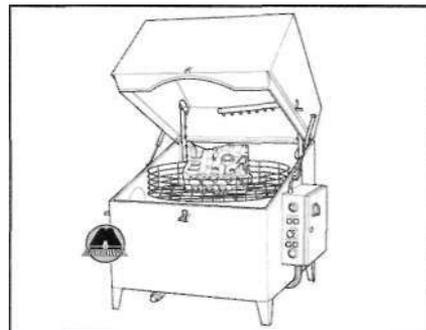
Не царапать соединительные алюминиевые поверхности, любые повреждения контактных поверхностей могут повлечь за собой возникновения утечек.

Использовать защитные очки с боковой защитой и герметичные перчатки (нитрилового типа).

Не допускать попадания чистящего средства на лакокрасочные поверхности.

Тщательно очистить блок цилиндров для предотвращения попадания посторонних тел в масляные магистрали. Несоблюдение данного условия может привести к засорению масляных магистралей, что станет причиной повреждения двигателя.

1. Разобрать блок цилиндров.
2. Почистить контактные поверхности блока цилиндров с чистящим средством.
3. Удалить остатки прокладки деревянным или пластиковым шпателем.
4. Дополнительно обработать контактные поверхности мелкозернистой наждачной бумагой.
5. Промыть блок цилиндров, используя специальную мойку или промывочную станцию.



10. Специальные инструменты и приспособления

Наименование инструмента и приспособлений	Номер по каталогу
Клещи для шланговых хомутов	Mot. 1448
Опорный стенд для снятия/установки двигателя/коробки передач в сборе	Mot. 1390
Приспособление для сжатия клапанных пружин	(Mot. 1502).
Клещи для снятия маслоотражательных колпачков клапанов	Mot. 1335
Приспособление для установки маслоотражательных колпачков клапанов	Mot. 1511
Скользящий отбойник для установки маслоотражательных колпачков	Mot. 1849
Приспособление для фиксации шкива коленчатого вала	Mot. 2006
Оправка для запрессовки переднего сальника коленчатого вала	Mot. 1918
Оправка для запрессовки заднего сальника коленчатого вала	Mot. 1919
Инструмент для разрезания силиконового герметика	Mot. 1716
Такелажная проушина двигателя	Mot. 923