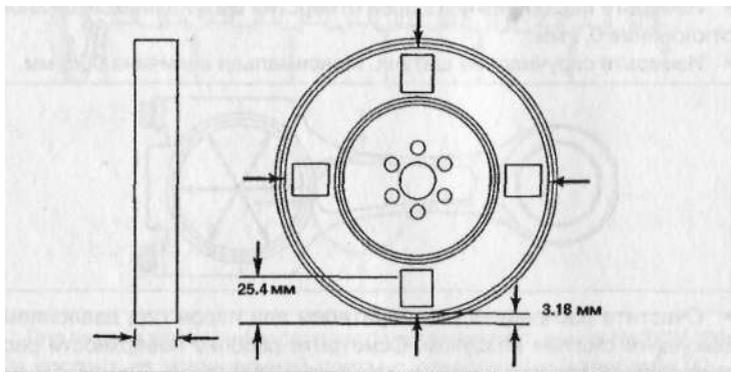
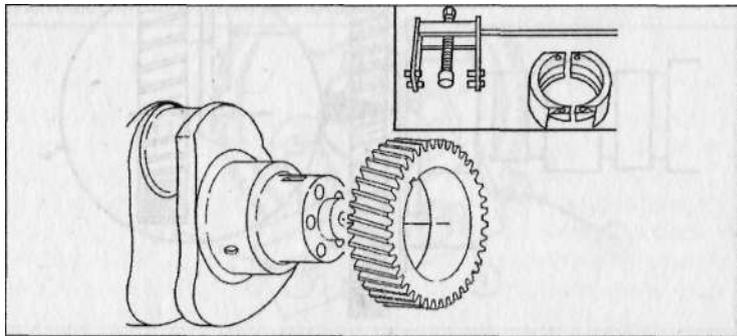


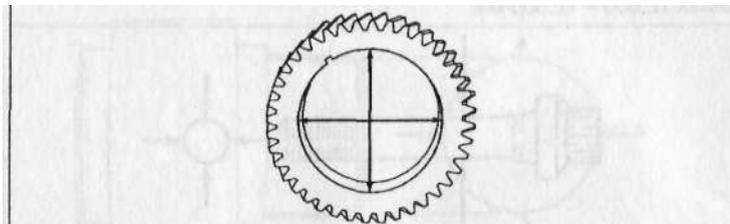
- Измерьте толщину демпфера на расстоянии 3,18 мм и 25,4 мм от внешней кромки в четырех местах (90°). Всего должно получиться восемь результатов. Если хотя бы одна разность результатов превышает 0,25 мм или толщина в каком либо месте превышает 45 мм - замените демпфер.



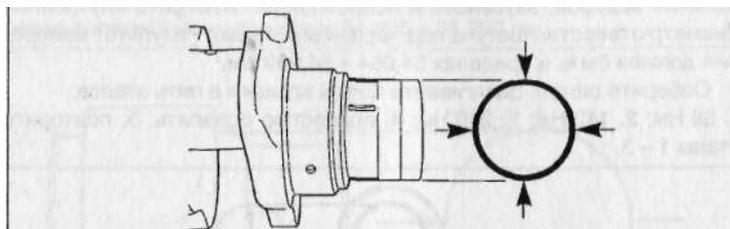
- Для снятия шестерни коленвала используйте съемник № 3375840 и захват № 3375839. Для извлечения шпонки используйте молоток и выколотку с плоским жалом. Осмотрите шестерню на предмет наличия износа, повреждений, трещин и выкрашивания зубьев. Удалите зазубрины и заусенцы.



- Измерьте внутренний диаметр отверстия шестерни коленвала. Результат измерений должен быть в пределах 85,910 - 85,935 мм. 4%



- Измерьте внешний диаметр шейки коленвала. Результат измерения должен быть в пределах 85,975 - 86,000 мм.



- При установке шестерни: установите шпонку в проточку носка коленвала, прогрейте шестерню до 177°C в течение 1 - 6 часов (но не более), нанесите на внешний диаметр носка коленвала тонкий слой состава Lubriplate № 105 или подобного, оденьте шестерню. Поверхность шестерни с меткой газораспределения и номером детали должна быть обращена в обратную сторону от коленвала.

- Очистите паром и высушите сжатым воздухом шкив коленвала. Осмотрите на предмет наличия повреждений. Особое внимание уделите состоянию поверхности соприкосновения с ремнем. Измерьте диаметр посадочного отверстия шкива. Результат измерения должен быть в пределах 32,05 - 32,10 мм.

- Отделите крышки шатунных подшипников от шатунов. Очистите растворителем или паром и высушите сжатым воздухом. Осмотрите на предмет наличия задиров, заусенцев и повреждений.