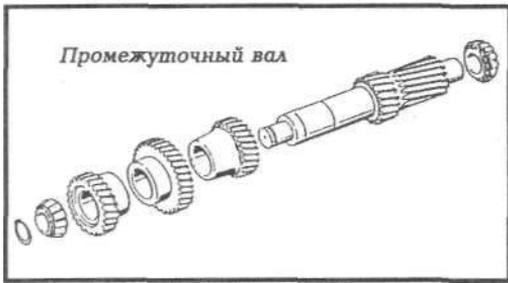


## КОРОБКА ПЕРЕДАЧ



вертикальном положении главного картера - передней стороной вверх - и заднем подшипнике вторичного вала в картере с кольцом-отражателем.

- Закрепите подходящее крепление на задней части главного картера.
- Введите вторичный вал в картер с помощью талей.
- Поставьте прокладку регулировки толщины (7), а затем конус синхронизатора (8).

- Поставьте прокладку (2) между главным картером и картером входного реле.
- Измерьте размер (А) между прокладкой (2) и верхней частью конуса синхронизатора (8). Она должна составлять  $27,7 \pm 0,1$  мм для коробки 16 S 130 и  $22,7 \pm 0,1$  мм для коробки 16 S 160. Если значение меньше указанного, то следует увеличить толщину прокладки (7), а если больше - уменьшить. Предусмотрен ряд размеров регулировочных прокладок от 3 до 6,3 мм, которыми можно воспользоваться для получения требуемой величины.
- Уберите вторичный вал.

### УСТАНОВКА ГЛАВНОГО КАРТЕРА

Монтаж осуществляется при расположении специального оборудования на задней стороне главного картера при вертикальном положении последнего.

- Поместите вексельный триб заднего хода в картер, соблюдая расположение деталей.

Не ставьте ось сразу, а сдвиньте шестерню к стенке картера.

- Соберите оси на подъемном устройстве (операция аналогична таковой при демонтаже), не забыв установить регулировочную прокладку между шестерней 4-ой передачи и конусом синхронизации на вторичном валу. Приведите в зацепление шестерни промежуточного вала с шестернями вторичного и первичного валов.

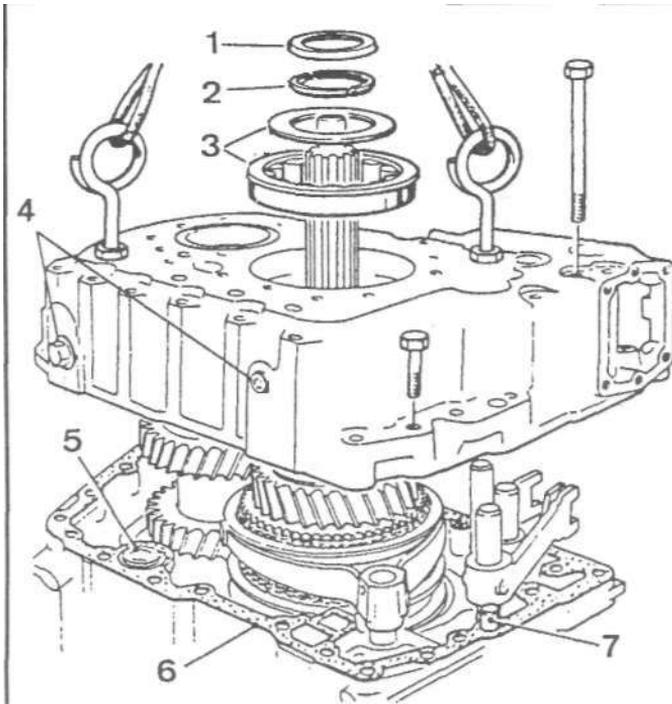
- Поставьте оси вилки и вилки на валы и в специальный держатель.

- Вставьте узел в главный картер, следя чтобы(с)и вилки не заклинились в своих проточках, а вторичный и промежуточный валы встали на свои места.

- Поставьте вилку и входное реле с кулисами на муфту-картку.

- Введите ось привода входного реле через заднюю сторону картера.

- Поставьте на вилку заостренный винт, не затягивайте его сразу и не ставьте упор блокировочного устройства.



*Установка на место картера входного реле*

1. Кольцо
2. Полукольца
3. Роликовый подшипник первичного вала
4. Болты
5. Масляный фильтр
6. Прокладка
7. Центровочный штырь