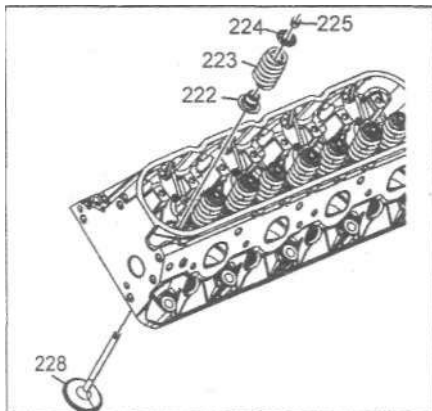
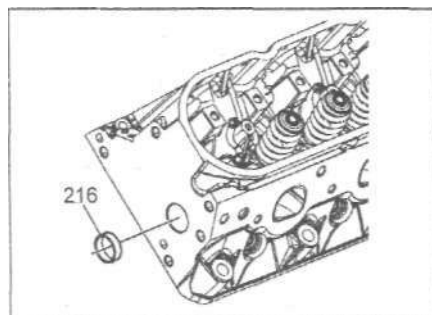


- Удалите сухари (225).
- Снимите тарелку клапанной пружины (224).

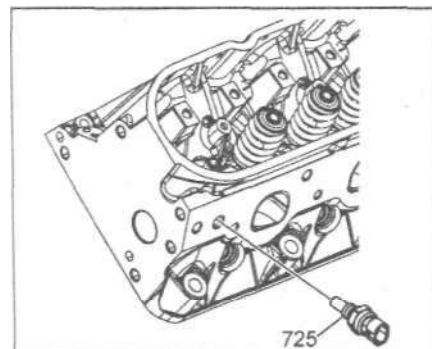


- Снимите клапанную пружину (223).
- Снимите клапаны (228),
- Снимите маслоъемный колпачок (222), он же нижнее седло пружины.
- При необходимости удалите технологические пробки (216) рубашки охлаждения.

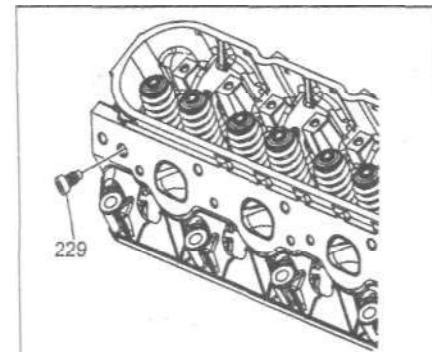
Примечание: без необходимости ремонта, не снимайте заглушки.



- Выверните датчик температуры охлаждающей жидкости (725) (головка левого полублока).



- Выверните пробку (229) (головка правого полублока).

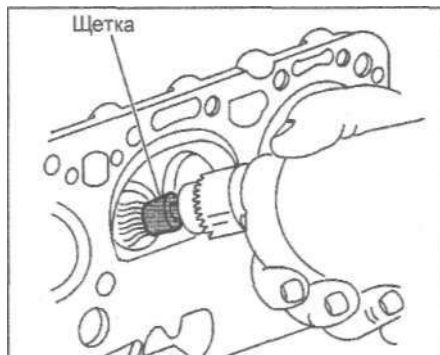


Проверка

Внимание:

- При мойке головки блока цилиндров в печи не допускайте повышения температуры в 200°C.
- При чистке не поцарапайте стенки камеры сгорания.

1. Прочистите следующие поверхности:
 - С помощью проволочной щетки удалите нагар со стенок камер сгорания.

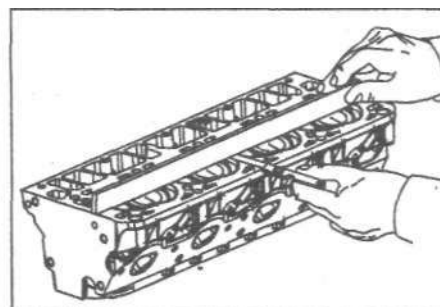


- Поверхности под установку прокладок.
- Штоки и тарелки клапанов.
- Резьбы отверстий под установку болтов. Можно воспользоваться метчиком соответствующего размера.

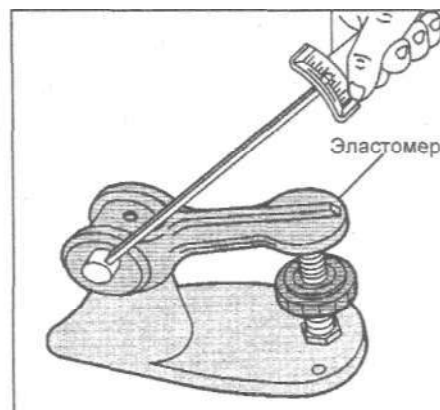
2. Осмотрите головку блока цилиндров, ищите:

- Трещины в выпускных каналах и межклапанных перемычках.
- Трещины в перегородках рубашки охлаждения.
- Глубокие царапины и другие повреждения поверхностей под установку прокладок.
- Признаки повреждения резьбовых отверстий.

3. Проверьте коробление привалочной плоскости головки блока цилиндров, см. спецификацию.



4. С помощью эластомера проверьте жесткость клапанных пружин.

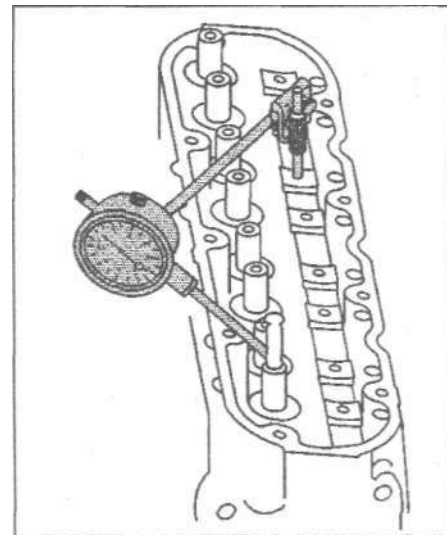


Проверка клапанов, направляющих втулок клапанов и седел клапанов

Примечание:

- Чрезмерный зазор между стержнем и направляющей клапана может вызвать шум в клапанном приводе, преждевременный износ маслоъемного колпачка и, соответственно, повышенный расход масла.
- Недостаточный зазор может привести к зависанию клапана и повреждению других деталей двигателя.

1. С помощью стрелочного индикатора измерьте зазор между стержнем и направляющей клапана. Поместите ножку индикатора вверх направляющей втулки клапана. При покачивании клапана определите зазор в паре.



Зазор между стержнем и направляющей клапана может также быть получен непосредственными измерениями внешнего диаметра стержня клапана и внутреннего диаметра направляющей. Величина зазора приведена в спецификации. Если диаметр стержня клапана меньше 7,95 мм, клапан должен быть заменен.

2. При чрезмерном зазоре замените клапан (1) и направляющую (2) или головку блока цилиндров в сборе.

