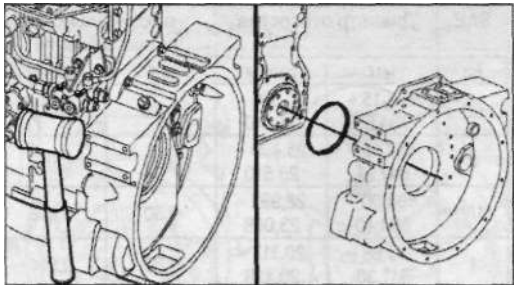


- Снимите картер маховика.



**ВНИМАНИЕ!** На некоторых двигателях может быть установлено дополнительное уплотнение прямоугольного сечения между картером маховика и опорой заднего сальника; картером маховика и отверстием под шейку распределительного вала в блоке цилиндров.

**ВНИМАНИЕ!** При снятии картера маховика отметьте места установки направляющих колец (при наличии).

- Снимите резьбовые пробки (при наличии) и отметьте места их установки в картере маховика.
- Снимите технологическую крышку и прокладку (при наличии).
- Извлеките пробку из отверстия под приспособление для проворачивания коленчатого вала.
- Очистите картер маховика растворителем или паром. Высушите сжатым воздухом.
- Проверьте картер маховика на предмет отсутствия трещин, особенно в местах его контакта с блоком цилиндров или картером задних распределительных шестерен.
- Проверьте места крепления коробки передач или судового редуктора на картере маховика на предмет отсутствия трещин.
- Кроме того, проверьте, нет ли повреждений резьбы, обычно вызванных перекосом болта или установкой болта не на свое место.

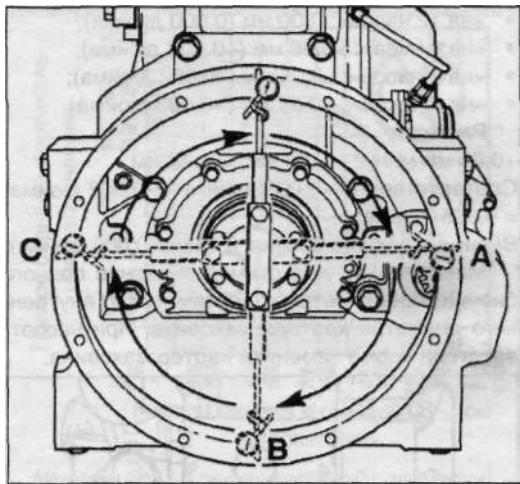
**ВНИМАНИЕ!** Для ремонта поврежденных резьбовых отверстий используются резьбовые вставки (футорки).

- Двигатели с задними распределительными шестернями: проверьте задний фланец картера задних распределительных шестерен и опорную поверхность картера маховика на предмет отсутствия грязи и выступающих забоин или заусенцев.
- Удалите небольшие забоины и заусенцы при помощи мелкозернистой наждачной бумаги.
- Тщательно очистите сопрягаемые поверхности картеров маховика и распределительных шестерен. На этих поверхностях не должно быть масла и посторонних частиц.

## Измерение биения торцевой поверхности

**ВНИМАНИЕ!** Эта операция выполняется только при замене картера маховика или картера задних распределительных шестерен (при наличии) или при устранении вибрации/нарушения центровки. Не следует измерять биение цилиндрической и торцевой поверхностей картера маховика, если ранее снятый картер маховика устанавливается на свое место, кроме случаев, когда были сняты направляющие кольца.

- Установите картер маховика в соответствии с разделом «Установка» в данной процедуре, не затягивая болты. Затяните болты ровно настолько, чтобы зафиксировать картер на месте. Для двигателей с задними распределительными шестернями перед установкой нового картера маховика для проверки биения его поверхностей не наносите герметик.



- Закрепите циферблатный индикатор № 3376050 на коленчатом валу. Для этого используйте штатив ST1325, как показано на рис.

**ВНИМАНИЕ!** Циферблатный индикатор можно устанавливать любым способом, который обеспечивает жесткость его опорной штанги - она не должна провисать. Провисание штанги или проскальзывание индикатора приведет к снижению точности измерений.

- Установите индикатор в положение «на 12 часов» и установите его на ноль.

**ВНИМАНИЕ!** Обязательно смещайте коленчатый вал вперед при выполнении каждого измерения, чтобы выбрать его осевой люфт.

- Используя специальное приспособление №3824591, медленно проворачивайте коленчатый вал.