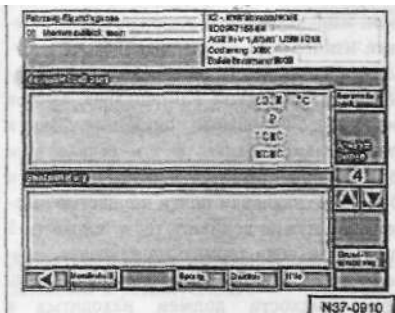
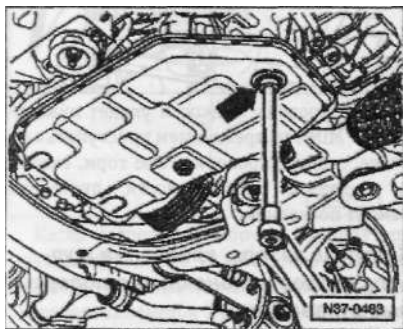


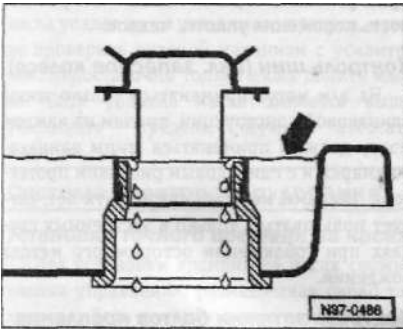
Набрать функцию (0) (8) - "Блок измеренных значений" и изображаемую группу (0) (4). Позиция "1" на дисплее указывает температуру жидкости "ATF".



Нельзя, чтобы температура жидкости "ATF" в начале контроля превышала 30 °С. Завести двигатель. Подставить улавливающую ванну, напр. -VAG 1306-. Довести жидкость "ATF" до температуры испытания. Температура испытания: с 35°С по 45°С. Извлечь резьбовую пробку для контроля жидкости "ATF" из масляного поддона -стрелка-.

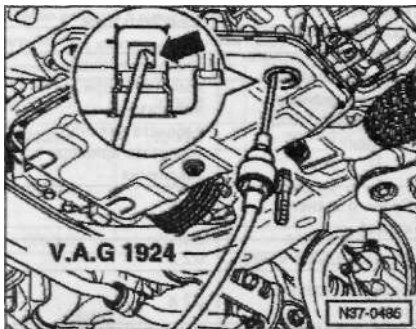


Если из отверстия вытекает жидкость "ATF" по каплям, то это означает, что уровень жидкости "ATF" -стрелка- - в норме.

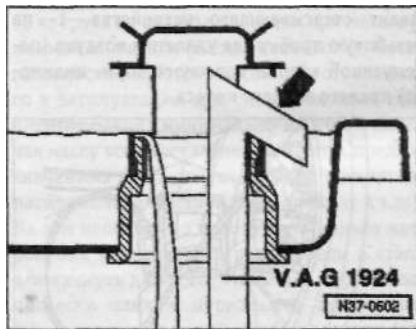


У заведенного двигателя допускается, чтобы из резьбовой пробки для контроля вытекало лишь небольшое количество жидкости "ATF". Затянуть резьбовую пробку для контроля жидкости "ATF" -стрелка-, снабженную новым уплотн. кольцом, с приложением 80 Нм. Этим самым контроль жидкости "ATF" завершен. Завершить диагностику (автоматический контроль) а/м. Выключить двигатель. При выключенном зажигании отсоединить диагностический, измерительный и информационный прибор -VAS 5051- от центрального штекера на а/м для присоединения диагностического стенда. Установить звукоизоляцию. Если из отверстия жидкость "ATF" не вытекает по каплям, то нужно дополнить уровень жидкости "ATF". Вставить бачок для доливки (ресивер), напр. -VAG

1924- в отверстие -стрелка- колпачка, не вдавливая колпачок внутрь.



Заправлять жидкость "ATF" с применением бачка для доливки (ресивера) -VAG 1924- -стрелка- до тех пор, пока жидкость "ATF" не начнет вытекать из контрольного отверстия.

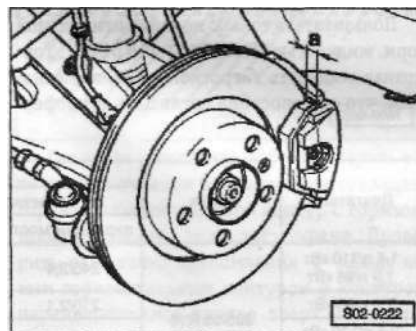


Затянуть резьбовую пробку для контроля жидкости "ATF" -стрелка-, снабженную новым уплотн. кольцом, с приложением 80 Нм. Завершить диагностику (автоматический контроль) а/м. Выключить двигатель. При выключенном зажигании отсоединить диагностический, измерительный и информационный прибор -VAS 5051- от центрального штекера на а/м для присоединения диагностического стенда. Установить звукоизоляцию.

### Ходовая часть

#### Контроль толщины накладок тормозных колодок передних и задних колес

Тормозные накладки дискового торм. механизма передних колес: Чтобы лучше оценить толщину накладок тормозных колодок, следует снять колеса. Пометить положение колеса. Вывинтив болты крепления колеса, снять колесо. Предел износа накладок тормозных колодок -а- составляет 7,5 мм, вкл. опорную плиту.

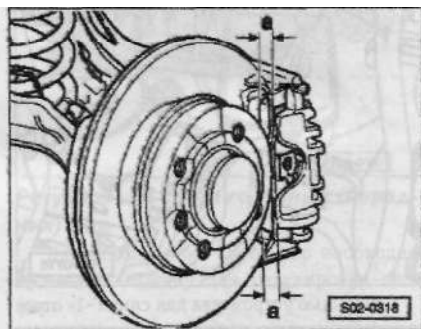


Если толщина торм. накладки (вкл. опорную плиту) станет меньше, чем 7,5 мм, то абсолютно необходимо заменить тормозные

накладки на целом мосту. Установив колеса в помеченном положении, затянуть болты крепления колес с приложением 120 Нм. После замены накладок тормозных колодок несколько раз крепко нажать в остановленном а/м педаль управления торм. системой до конца, чтобы накладки тормозных колодок вошли в положение, соответствующее рабочему состоянию.

#### Тормозные накладки дискового торм. механизма задних колес

Чтобы лучше оценить толщину накладок тормозных колодок, следует снять колеса. Пометить положение колеса. Вывинтив болты крепления колеса, снять колесо. Предел износа накладок тормозных колодок -а- составляет 7,5 мм, вкл. опорную плиту.



Если толщина торм. накладки (вкл. опорную плиту) станет меньше, чем 7,5 мм, то абсолютно необходимо заменить тормозные накладки на целом мосту. Установив колеса в помеченном положении, затянуть болты крепления колес с приложением 120 Нм. После замены накладок тормозных колодок несколько раз крепко нажать в остановленном а/м педаль управления торм. системой до конца, чтобы накладки тормозных колодок вошли в положение, соответствующее рабочему состоянию.

#### Контроль торм. системы на нарушение герметичности и наличие повреждений

Проверить главный торм. цилиндр, усилитель торм. привода (у "ABS": гидравлическое устройство), регулятор торм. усилия и скобы дисковых колесных тормозных механизмов на нарушение герметичности и наличие повреждений. Проверить, что тормозные шланги не скручены. Проверить отсутствие касания тормозных шлангов с какими-либо частями а/м при крайних отклонениях рулевого управления. Сконтролировать тормозные шланги на пористость и трещины. Провзреть на тормозных шлангах и трубопроводах отсутствие протертых мест. Проверить крепление, правильное положение, герметичность и отсутствие коррозии у тормозных шлангов. Абсолютно необходимо устранить выявленные недостатки.

#### Смена торм. жидкости (через каждые 2 года)

Пользоваться только новой оригинальной торм. жидкостью "FMVSS 571.116 DOT 4".