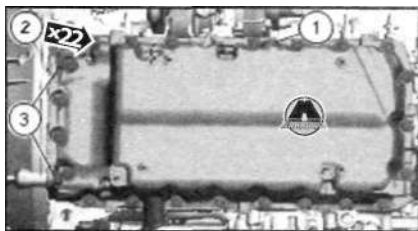


6. Отверните крепежные болты и снимите масляный поддон.



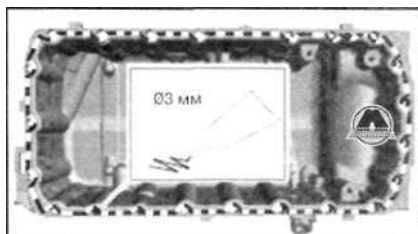
### Установка масляного поддона

**Примечание:**  
Убедитесь, что установочные поверхности масляного поддона чистые и не содержат следов посторонних материалов.

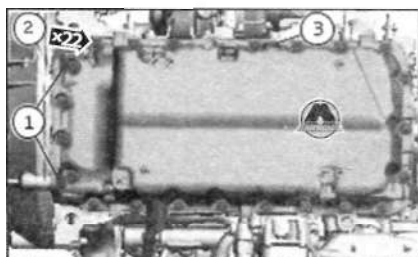
**Примечание:**  
Установите масляный поддон не позднее чем через пять минут после нанесения герметика.

1. Нанесите валик герметика диаметром 3 мм на установочную поверхность масляного поддона так, как показано на рисунке.

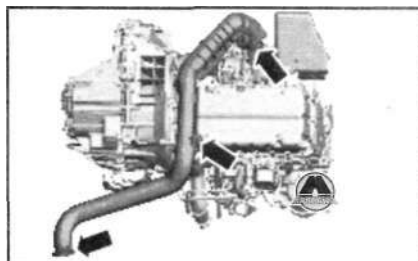
Марка герметика: WSE-M4G323-A4.



2. Установите масляный поддон и зафиксируйте его при помощи крепежных болтов. Затяните крепежные болты рекомендуемым моментом затяжки.  
Моменты затяжки:  
Болт (1): 48 Н·м.  
Болт (2): 16 Н·м.  
Болт (3): 34 Н·м.

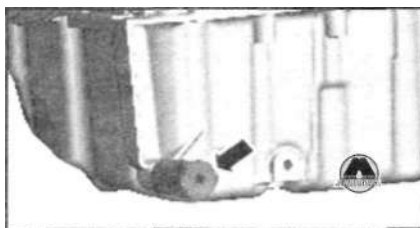


3. Установите шланг и зафиксируйте его при помощи крепежных хомутов и крепежного болта. Затяните крепежный болт рекомендуемым моментом затяжки.  
Момент затяжки: 10 Н·м.



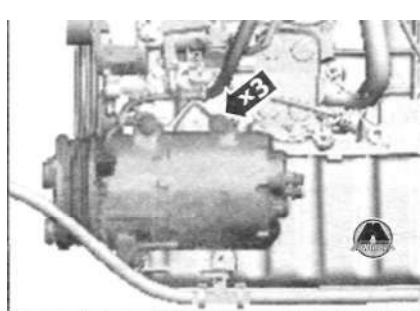
4. Вкрутите и затяните рекомендуемым моментом затяжки сливную пробку масляного поддона.

Момент затяжки: 48 Н·м.



5. Установите компрессор кондиционера воздуха и зафиксируйте его при помощи крепежных болтов. Затяните крепежные болты рекомендуемым моментом затяжки. Подсоедините электрический разъем.

Момент затяжки: 28 Н·м.

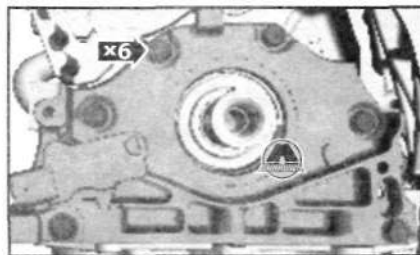


6. Установите приводной ремень.  
7. Залейте моторное масло.

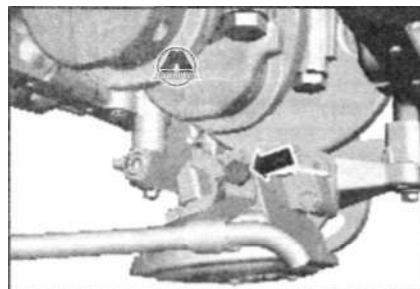
## Масляный насос

### Снятие масляного насоса

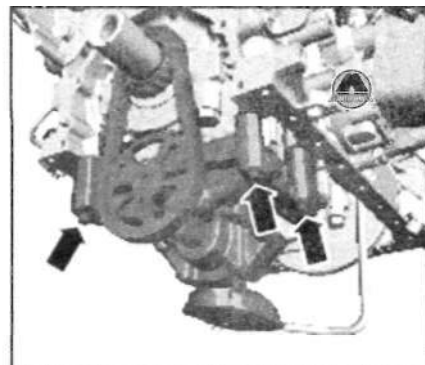
1. Снимите масляный поддон.  
2. Снимите передний сальник коленчатого вала.  
3. Отверните крепежные болты и снимите передний уплотнительный фланец. Изд-во «Monolith»



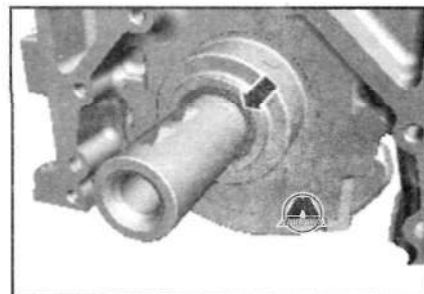
4. Отверните крепежный болт, указанный стрелкой на рисунке.



5. Отверните крепежные болты, указанные стрелками на рисунке, и снимите масляный насос.

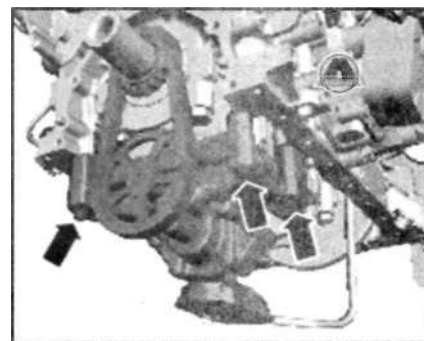


6. Снимите уплотнительное кольцо, указанное стрелкой на рисунке.

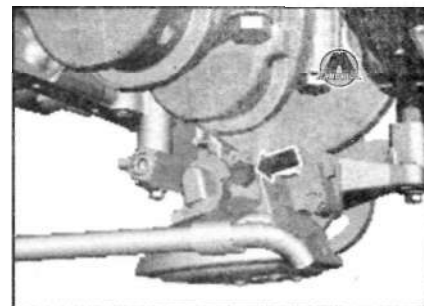


### Установка масляного насоса

1. Установите новое уплотнительное кольцо.  
2. Установите масляный насос и зафиксируйте его при помощи крепежных болтов. Затяните крепежные болты рекомендуемым моментом затяжки.  
Момент затяжки: 16 Н·м.



3. Вкрутите и затяните рекомендуемым моментом затяжки болт, указанный стрелкой на рисунке.  
Момент затяжки: 12 Н·м.



4. Нанесите валик герметика диаметром 3 мм на установочную поверхность переднего уплотнительного фланца так, как показано на рисунке.  
Марка герметика: WSE-M4G323-A4.