

Примечание:

Момент затяжки:

- Болты: 19.6 ~26.5Нм.
- Гайки: 11.8- 13.7 Н-м.

2. Установить масляный поддон.

- С помощью скребка для прокладок удалить остатки старого герметика с контактных поверхностей.

Примечание:

**Л** Перед нанесением герметика убедиться в том, что контактные поверхности чистые и сухие.

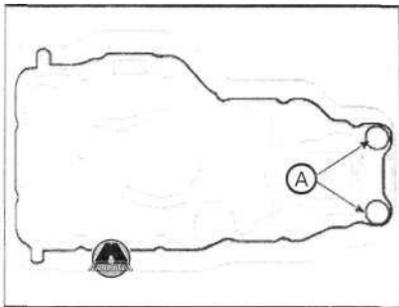
- Распылить чистящее средство на контактные поверхности и протереть салфетками.
- Нанести равномерный валик герметика по центру между краями контактных поверхностей.

Примечание:

Герметик: Threebond 1217H или LOCTITE 5900H.

Диаметр валика герметика:

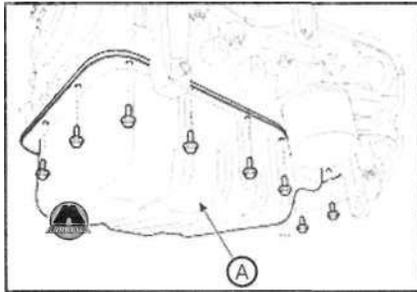
- По основному периметру: 4.0 ~ 5.0 мм.
- На участках «А»: 1.5 - 2.5 мм.



~ [ **ВНИМАНИЕ** ]

- Для предотвращения утечки масла нанести герметик на внутреннюю резьбу отверстий под болты.
- Не устанавливать детали, если с момента нанесения герметика прошло более пяти минут. В этом случае необходимо удалить остатки герметика и нанести герметик заново.
- После сборки подождать не менее 30 минут, прежде чем заливать масло в двигатель.

- Установить масляный поддон (А). Равномерно затянуть болты в несколько проходов моментом 9.8 ~ 11.8 Н-м.



**[ 1 ВНИМАНИЕ ]**

После сборки подождать не менее 30 минут, прежде чем заливать масло в двигатель.

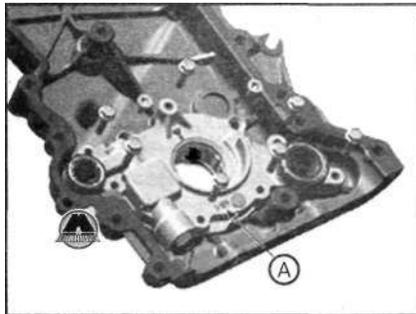
**Обязательно использовать новую прокладку пробки сливного отверстия масляного поддона.**

3. Заправить моторное масло в двигатель. ([www.monolith.in.ua](http://www.monolith.in.ua))

## Масляный насос

### Снятие и установка масляного насоса

1. Снять крышку приводной цепи.
2. Снять крышку масляного насоса (А).

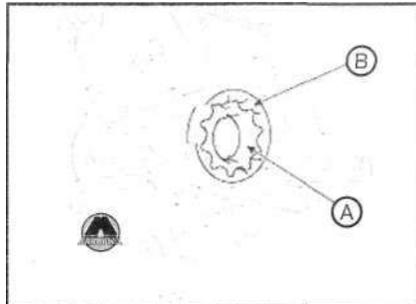


Примечание:

W1 Момент затяжки:

- Винты: 5.9~ 8.8 Нм.
- Болты: 8.8- 13.7Нм.

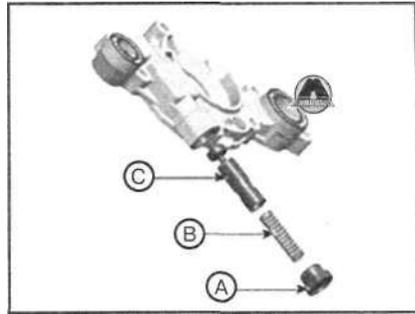
3. Снять внутренний (А) и наружный (В) роторы.



4. Установка производится в порядке, обратном снятию.

### Проверка технического состояния масляного насоса

1. Отвернуть заглушку (А) и извлечь пружину (В) и плунжер (С) перепускного клапана.



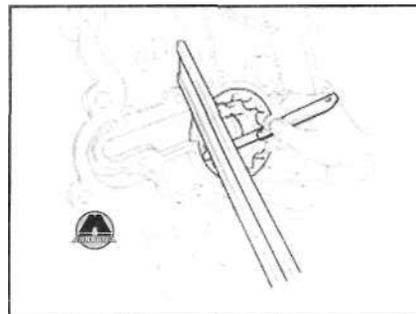
Примечание:

Момент затяжки заглушки (А): 39.2-49.0 Нм.

2. Проверить состояние плунжера перепускного клапана. Нанести на плунжер моторное масло и убедиться в том, что он свободно проваливается в отверстие перепускного клапана под собственным весом. В случае необходимости заменить крышку приводной цепи.

3. Проверить пружину перепускного клапана на предмет ослабления или поломки.

4. С помощью набора плоских щупов и поверочной линейки измерить боковой зазор между внутренним ротором масляного насоса и поверочной линейкой. Если боковой зазор превышает максимальное значение, заменить роторы масляного насоса одним комплектом. В случае необходимости заменить крышку приводной цепи.



Примечание:

Боковой зазор: 0.040 ~ 0.090 мм.

5. С помощью набора плоских щупов измерить зазор между ротором и корпусом масляного насоса. Если величина зазора превышает норму, заменить роторы масляного насоса одним комплектом. В случае необходимости заменить крышку приводной цепи.

