

да новыми (с увеличенной толщиной на 0,127 мм) и повторить измерение.

8. Используя специальный пластиковый калибр, измерить зазор в коренных и шатунных подшипниках, для этого:

- Установить коленчатый вал в блок цилиндров.
- Уложить на коренную/шатунную шейку отрезок пластикового калибра вдоль оси коленчатого вала.



- Установить крышки коренных/шатунных шеек вместе с вкладышами и затянуть стандартным моментом затяжки.

ВНИМАНИЕ

Во время проведения данной операции запрещается проворачивать коленчатый вал.

- Отвернуть болты крепления и снять крышки. Затем измерить зазор в подшипниках, используя сравнительную шкалу (поставляется в комплекте с пластиковым калибром).

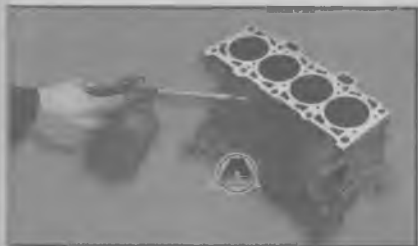
- Стандартная величина зазора составляет 0,026-0,073 мм (коренные); 0,020-0,070 мм (шатунные).

Предельно допустимая величина зазора: 0,15 мм (коренные); 0,1 мм (шатунные).

Если величина зазора превышает предельно допустимую, необходимо шлифовать коленчатый вал до следующего ремонтного размера.

Сборка блока цилиндров и шатунно-поршневой группы

1. Промыть блок цилиндров бензином и обдуть сжатым воздухом.



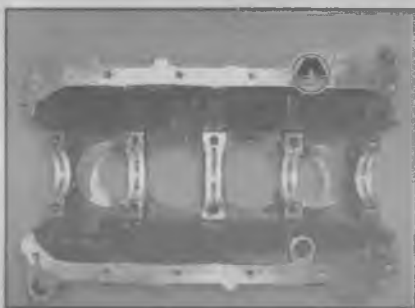
2. Нанести свежее моторное масло на масляные форсунки и с помощью подводящей надставки и молотка установить их до упора (если масляные форсунки ранее снимались).



3. Нанести моторное масло на коренные опоры.



4. Установить вкладыши на коренные опоры (вкладыши имеют канавки).



5. Нанести моторное масло на вкладыши коренных опор.



6. Нанести моторное масло на крышки коренных опор.



7. Установить вкладыши в крышки (вкладыши не имеют канавок).



8. Нанести моторное масло на вкладыши крышек коренных опор.

9. Нанести тонкий слой моторного масла на коренные шейки коленчатого вала и установить его в блок цилиндров. Изд-во Monolith



10. Нанести моторное масло на упорные полукольца и установить их так, чтобы стороны с проточками были обращены к щекам коленчатого вала.



11. Установить крышки коренных опор в соответствии с метками, нанесенными на их наружной поверхности (счет «рышек» ведется со стороны привода ремня газораспределительного механизма).



Примечание
Метки на крышках должны быть направлены в одну сторону.