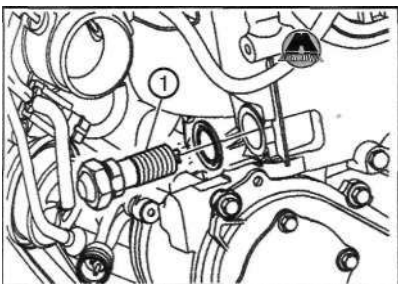


**Замена первичной приводной цепи (цепи привода распределительных валов)**

**Снятие**

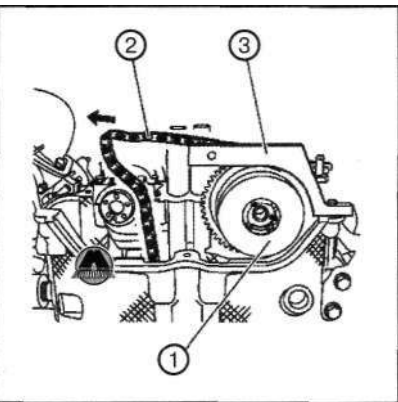
1. Снять натяжитель приводной цепи:
  - Снять декоративную крышку двигателя.
  - Снять отводной воздухопровод воздушного фильтра.
  - Снять крышку головки блока цилиндров.
  - Отсоединить напорный трубопровод охлаждения турбокомпрессора.
  - Выкрутить натяжитель приводной цепи (1) из головки блока цилиндров.



2. Снять шестерню привода масляного насоса.
3. Снять башмак натяжителя приводной цепи.
4. Снять успокоитель приводной цепи.
5. Снять верхнюю направляющую приводной цепи.
6. Снять фазовращатель выпускного распределительного вала.
7. Снять фазовращатель впускного распределительного вала.
8. Снять масляную форсунку цепного привода.
9. Снять приводную цепь.

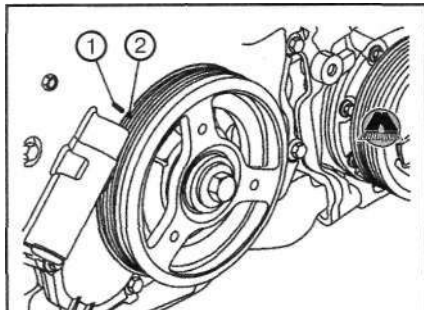
**Установка**

1. Установить фазовращатель впускного распределительного вала (1), но не затягивать болт крепления.

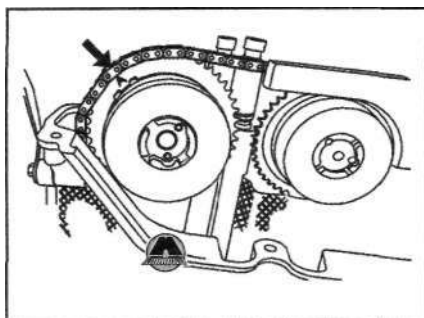


2. Установить приводную цепь (2):
  - Провести приводную цепь (2) через звездочку впускного распределительного вала (1).
  - Зафиксировать впускной распределительный вал при помощи приспособления EN-49212-2 (3).

3. Установить успокоитель приводной цепи.
4. Установить башмак натяжителя приводной цепи.
5. Установить масляную форсунку цепного привода.
6. Установить шестерню масляного насоса.
7. Провернуть коленчатый вал, чтобы совместить метку (2) с указателем (1).



8. Установить фазовращатель выпускного распределительного вала:
  - Подсчитать количество звеньев приводной цепи между метками на звездочках впускного и выпускного распределительных валов. Для гарантии правильности установки между метками звездочек приводная цепь должна иметь 29 звеньев.



*Примечание*  
При установке необходимо натягивать приводную цепь.

Провернуть распределительный вал по часовой стрелке для того, чтобы выставить звездочку привода в необходимое положение.

- Установить звездочку привода выпускного распределительного вала и зафиксировать при помощи держателя в распределительном валу.
9. Затянуть болт фазовращателя выпускного распределительного вала моментом 30 Н·м, а затем дотянуть еще на 100°.

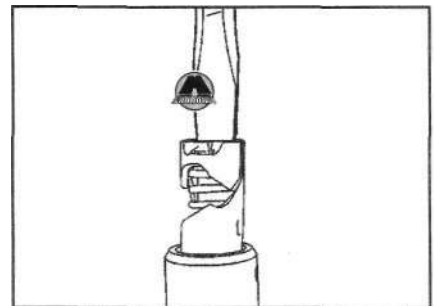
*Примечание*  
Удерживать выпускной распределительный вал от проворачивания ключом.

10. Затянуть болт фазовращателя впускного распределительного вала моментом 30 Н·м, а затем дотянуть еще на 100°.

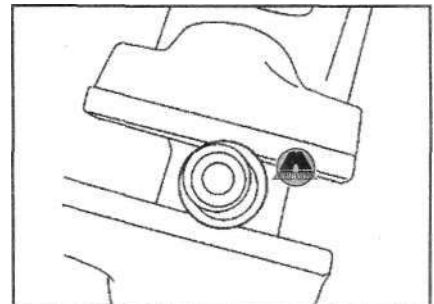
*Примечание*  
Удерживать впускной распределительный вал от проворачивания ключом.

11. Зафиксировать выпускной распределительный вал при помощи приспособления EN-49212-1.
12. Снова проверить правильность установки приводной цепи по всем меткам.
13. Снять фиксаторы распределительных валов EN-49212.
14. Установить верхнюю направляющую приводной цепи.
15. Установить натяжитель приводной цепи:

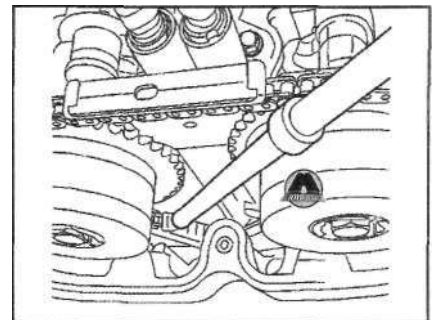
- При помощи специального инструмента извлечь стопорное кольцо из корпуса натяжителя.
- Извлечь цилиндр храповика из корпуса натяжителя.
- Установить приспособление EN-45027-2 в тиски и провернуть цилиндр храповика при помощи приспособления EN-45027-1 по часовой стрелке до упора.



- Установить цилиндр храповика и стопорное кольцо в корпус натяжителя.



- Установить натяжитель приводной цепи с НОВОЙ прокладкой и затянуть моментом 75 Н·м.
- Отодвинуть башмак натяжителя приводной цепи от натяжителя, чтобы убедиться в функционировании натяжения цепи.



16. Провернуть коленчатый вал на два оборота и снова проверить натяжение и правильность установки приводной цепи.
17. Установить крышку головки блока цилиндров.