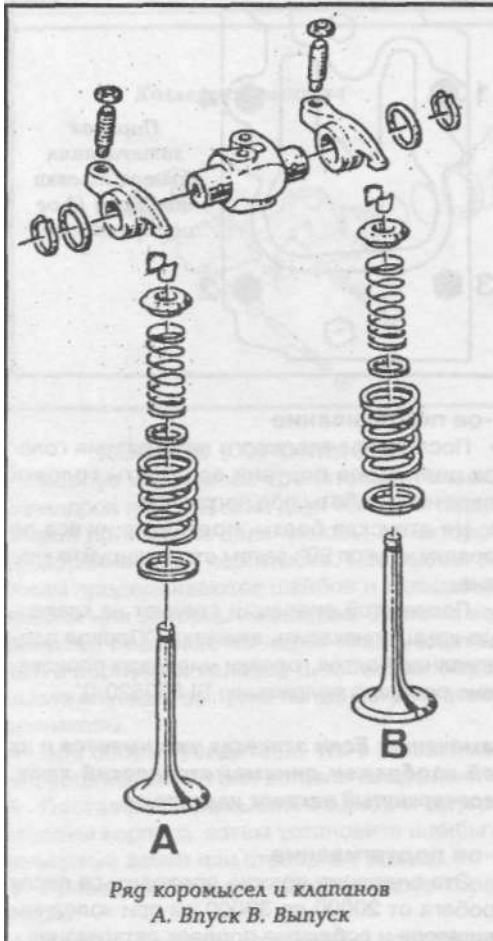


## ДВИГАТЕЛЬ



- Проверьте отступ головки клапанов относительно плоскости стыка.
- Проверьте выступ носка инжектора относительно плоскости стыка головки цилиндра при пробном монтаже корпуса инжектора в его гнездо. Эта операция должна выполняться при снятой головке цилиндра.
- Смажьте консистентной смазкой одну из сторон медной прокладки и поставьте ее под гайку корпуса инжектора. Вставьте последний в его гнездо как для окончатель-

ного монтажа и заверните гайку с необходимым моментом затягивания.

- Убедитесь, что носок инжектора выступает над плоскостью стыка.
- Если получившаяся величина не отвечает требованиям, замените медную прокладку на более толстую или менее толстую.
- Снимите корпус инжектора, чтобы не повредить носок и пометьте корпус и прокладку относительно головки цилиндра.

### УСТАНОВКА ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРОВ

- Убедитесь, что в гнездах болтов головки цилиндра в картере цилиндров нет ни воды, ни масла.
- Проверьте чистоту поверхностей стыка на головке цилиндров и на картере цилиндров.
- Поставьте центровочные втулки на картер цилиндров (на каждую головку приходится по две втулки).
- Проверьте положение гильз и поршней относительно плоскости стыка.
- Поставьте сухую прокладку головки цилиндра на картер цилиндров и убедитесь в совпадении отверстий для прохода воды.

### ЗАТЯГИВАНИЕ БОЛТОВ ГОЛОВКИ ЦИЛИНДРОВ

На этих двигателях болты головки цилиндров завернуты с регламентированным моментом и углом затягивания и при определенной температуре.

- Смажьте болты крепления (только резьбовую часть); не следует использовать масло на основе дисульфида молибдена или графит-

