

НОМИНАЛЬНЫЕ И ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ РАЗМЕРЫ, ПОСАДКА СОПРЯГАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ ГОЛОВКИ БЛОКА ЦИЛИНДРОВ ДВИГАТЕЛЕЙ СЕМЕЙСТВА УМЗ-4216

Таблица 6.2

Наименование детали	Номинальный диаметр, мм	Наименование сопрягаемой детали	Номинальный диаметр, мм	Зазор, мм		Натяг, мм	
				min	max	min	max
Направляющая втулка клапана	17,0 $^{+0,006}$ $^{-0,047}$	Головка блока цилиндров	17,0 $^{+0,025}$ $^{-0,016}$	—	—	0,022	0,076
Впускной клапан	9,0 $^{-0,050}$ $^{-0,075}$	Направляющая втулка	9,0 $^{+0,022}$	0,05	0,97	—	—
Выпускной клапан	9,0 $^{-0,075}$ $^{-0,095}$	Направляющая втулка	9,0 $^{+0,022}$	0,075	0,117	—	—
Седло впускного клапана	49,0 $^{+0,125}$ $^{+0,100}$	Головка блока	49,0 $^{+0,017}$ $^{-0,010}$	—	—	0,083	0,135
Седло выпускного клапана	42,0 $^{+0,125}$ $^{+0,100}$	Головка блока	42,0 $^{+0,017}$ $^{-0,010}$	—	—	0,083	0,135
Ось коромысел клапанов	22,0 $^{-0,007}$ $^{-0,021}$	Стойка оси коромысел	22,0 $^{+0,020}$ $^{+0,000}$	0,015	0,051	—	—
Ось коромысел клапанов	22,0 $^{-0,007}$ $^{-0,021}$	Втулка коромысла клапана	22,0 $^{+0,028}$ $^{+0,007}$	0,014	0,049	—	—
Втулка коромысла	23,4 $^{+0,027}$ $^{+0,004}$	Коромысло клапана	23,25 $^{-0,046}$	—	—	0,145	0,220
Заглушка	17,0 $^{+0,115}$ $^{-0,080}$	Ось коромысел клапанов	17,0 $^{+0,035}$	—	—	0,145	0,150

Сборка головки блока цилиндров. Соберите головку блока цилиндров в последовательности, обратной разборке, с учетом следующего.

1. Разберите и очистите от отложений корпус термостата. Осмотрите термостат и при наличии дефектов замените его. Замените прокладку корпуса термостата.

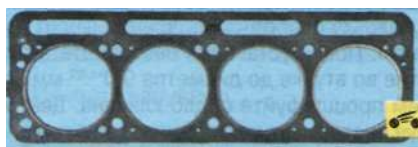
ПОЛЕЗНЫЙ СОВЕТ

Прокладку корпуса термостата установите на герметик типа «Гермесил».

2. Промойте и осмотрите все крепежные детали. Гайки и болты с испорченными гранями и резьбой замените, тщательно проверьте шайбы (особенно шайбы крепления головки блока цилиндров) на наличие трещин, дефектные детали замените.

3. Перед установкой смажьте чистым моторным маслом маслосъемные колпачки, стержни клапанов и ось коромысел клапанов. Установите клапаны в соответствии с метками, сделанными при разборке.

Установка головки блока цилиндров. Установите головку блока в последовательности, обратной снятию, с учетом следующего.



1. Обязательно замените прокладку головки блока.

2. Гайки крепления головки равномерно затягивайте динамометрическим ключом в последовательности, показанной на рис. 6.8, поэтапно: предварительно моментом 50-60 Н·м (5-6 кгс·м), окончательно 88,3-93,2 Н·м (9-9,4 кгс·м).

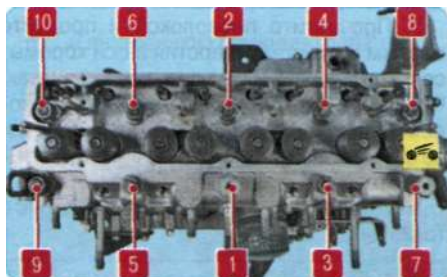


Рис. 6.8. Последовательность затяжки гаек крепления головки блока цилиндров

3. После установки головки блока отрегулируйте зазоры в приводе клапанов (см. «Регулировка зазоров в приводе клапанов двигателя УМЗ», с. 126).

СНЯТИЕ, РЕМОНТ И УСТАНОВКА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА ДВИГАТЕЛЯ УМЗ



Вам потребуются: ключи «на 12», «на 13», «на 17», отвертка с плоским лезвием, монтажная лопатка, специальный съемник.

1. Снимите задний брызговик двигателя (см. «Снятие и установка брызговиков двигателя УМЗ», с. 123).

2. Снимите радиатор системы охлаждения (см. «Снятие и установка радиатора двигателя УМЗ», с. 148).

3. Снимите ремень привода вентилятора и генератора (см. «Замена ремней привода вспомогательных агрегатов двигателя УМЗ», с. 125).

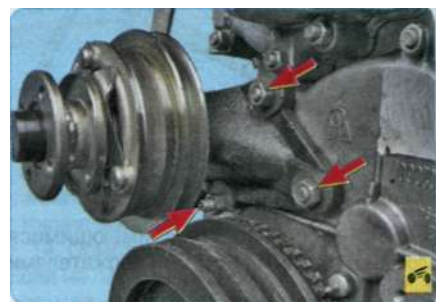


4. Снимите водяной насос (см. «Снятие и установка водяного насоса двигателя УМЗ», с. 151).

5. Снимите привод масляного насоса (см. «Разборка и сборка привода масляного насоса двигателя УМЗ», с. 145).



6. Разъедините колодки проводов электромагнитной муфты вентилятора.



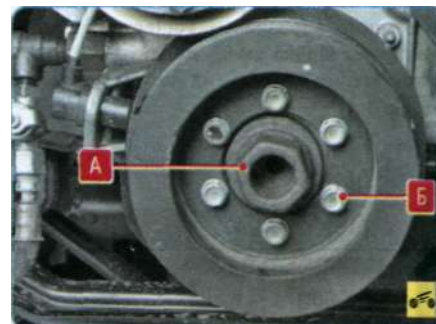
7. Выверните три болта крепления кронштейна шкива вентилятора к блоку цилиндров и снимите его.

8. Отверните гайки крепления натяжного ролика привода вентилятора и снимите его.



9. Выверните винт крепления датчика положения распределительного вала.

10. Снимите датчик положения коленчатого вала.



11. Выверните болт А крепления шкива и снимите его со стопорной шайбой, затем выверните шесть болтов Б крепления маховика к ступице...