

Двигатель - общие процедуры ремонта

2. Несколько раз ударом прижмите клапан к седлу, понемногу поворачивая клапан с помощью специального приспособления.



3. Смойте притирочную пасту керосином.
4. Нанесите тонкий слой моторного масла на контактную поверхность седла клапана,
5. Проверьте пятно контакта клапана с седлом. При необходимости восстановите или замените седло клапана.

Сборка

Примечание:

- Тщательно очистите все детали перед сборкой.

- Нанесите моторное масло на все трущиеся и вращающиеся детали.

1. Установите седло пружины клапана.
2. Установите маслоотъемный колпачок. С помощью специального инструмента (оправка для установки маслоотъемного колпачка) легким ударом установите маслоотъемный колпачок на место.

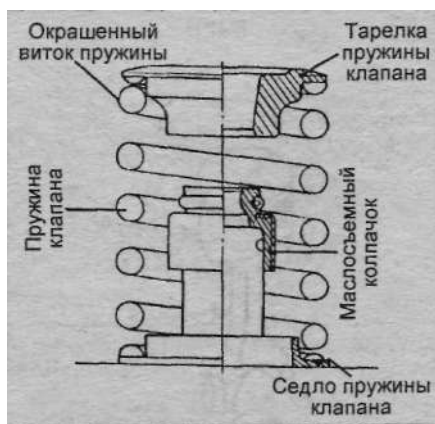
Примечание:

• Повторное использование маслоотъемных колпачков не допускается.
- Неправильная установка маслоотъемного колпачка может привести к появлению утечек масла через направляющую втулку клапана.



3. Смажьте стержень клапана моторным маслом. Вставьте клапан в направляющую втулку клапана. Не применяйте усилия при проходе стержня клапана через маслоотъемный колпачок. После установки клапана проверьте плавность его перемещения.

4. Установите пружину клапана так, чтобы окрашенный виток пружины был расположен около тарелки пружины (вверху), и затем установите тарелку пружины клапана.

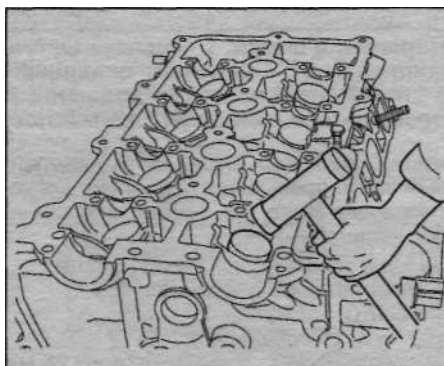


5. Установите сухари.

а) С помощью инструмента для сжатия клапанных пружин сожмите пружину клапана и установите сухари.

Примечание: при сжатии пружины клапана следите за тем, чтобы тарелка пружины не касалась маслоотъемного колпачка.

б) После снятия инструмента для сжатия клапанных пружин два-три раза нанесите легкие удары деревянной рукояткой молотка по торцу стержня клапана и проверьте надежность установки сухарей.



Поршень и шатун

Снятие и разборка

Внимание: расположите снятые детали (шатун, крышки шатунов, вкладыши шатунных подшипников) комплектом, в порядке их соответствия номерам цилиндров, чтобы обеспечить правильную последующую сборку.

Примечание: при снятии деталей руководствуйтесь рисунком "Поршень и шатун".

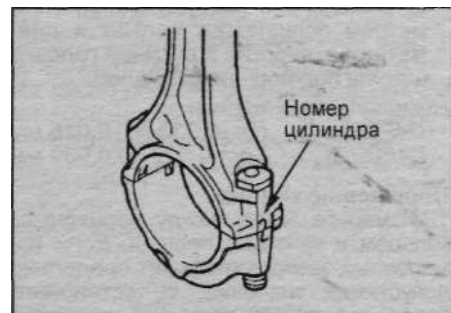
1. Снимите головку блока цилиндров (см. процедуру снятия в соответствующем разделе главы "Двигатель - механическая часть").
2. Снимите масляный поддон и маслоприемник (см. соответствующий раздел главы "Система смазки").
3. Равномерно, за несколько проходов, отверните болты крепления и снимите картер.
4. При снятии деталей обратите внимание на следующие операции.

а) Отверните гайки (D4FB) или болты (G4FC) крепления крышки шатуна, затем снимите крышку шатуна и нижний вкладыш шатунного подшипника.

б) Вытолкните поршень и шатун в сборе из блока цилиндров в направлении к поверхности под прокладку головки блока цилиндров.

Внимание: будьте осторожны при снятии поршня с шатуном в сборе, не задевайте шатуном за поверхность цилиндра и шейку коленчатого вала.

в) Нанесите номер цилиндра на боковую поверхность шатуна для облегчения последующей сборки.



Проверка

Примечание: процедура измерения зазора в шатунных подшипниках и значения зазоров приведены в разделе "Коленчатый вал, маховик и пластина привода гидротрансформатора".

Поршень и поршневой палец

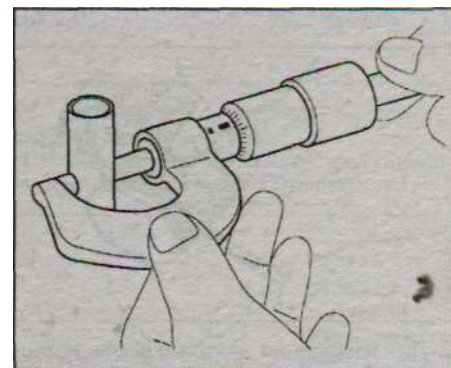
1. Проверьте каждый поршень на отсутствие царапин, задиров, износа и других дефектов. Замените, поршень при наличии дефектов.
2. Проверьте каждое поршневое кольцо на отсутствие изломов, поврежденных или значительного износа. Замените дефектные кольца. При необходимости замены поршня одновременно следует заменить его поршневые кольца.
3. Проверка поршневого пальца.

а) Попытайтесь вставить поршневой палец в отверстие поршня усилием большого пальца. При этом должно чувствоваться сопротивление. Замените палец, если он легко входит в отверстие или имеется значительный люфт. Замените поршневой палец при наличии дефектов.

б) Измерьте диаметр поршневого пальца.

Номинальное значение:

G4FC.....18,001 - 18,006 мм
D4FB.....27,995 - 28,000 мм



в) Измерьте диаметр отверстия в поршне (в бобышках) под поршневой палец.

Номинальное значение:

G4FC.....18,016 - 18,021 мм