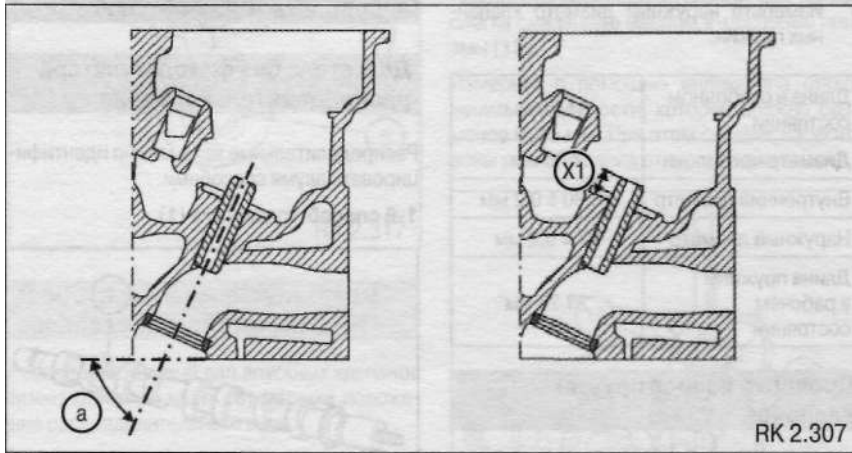


## Проверка направляющей втулки клапана

С помощью микрометра и нутромера измерьте внутренний диаметр направляющей втулки клапана.



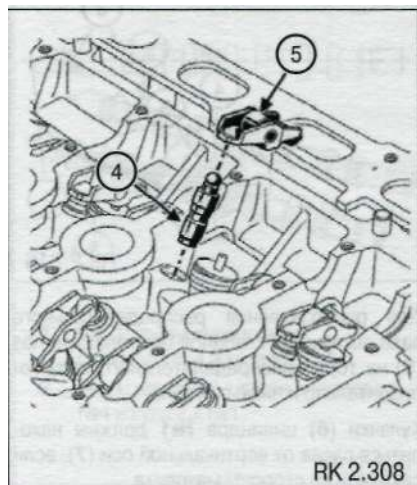
Направляющая втулка впускного клапана	Направляющая втулка выпускного клапана
---------------------------------------	--

Длина направляющей втулки клапана	40,5 ± 0,15 мм
Наружный диаметр направляющей втулки клапана	11,05-11,068 мм
Диаметр гнезда направляющей втулки клапана в головке блока цилиндров	11 мм
Внутренний диаметр направляющей втулки клапана без развертывания отверстия	4,95-5,025 мм
Внутренний диаметр направляющей втулки клапана после развертывания отверстия	5,5-5,518 мм
Наклон (а) направляющей втулки клапана	63°30'
Выступание направляющей втулки клапана (X1)	11 ± 0,15 мм
Зазор между направляющей втулкой и стержнем клапана	от 0,015 мм до 0,048 мм

## Гидравлические компенсаторы зазоров в приводе клапанов

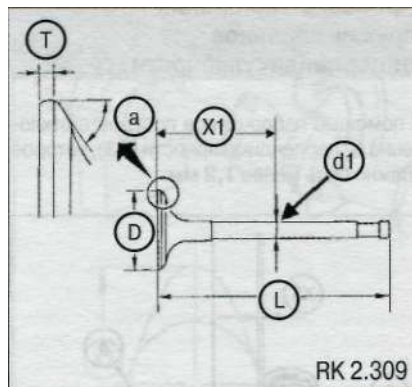
Данный двигатель оборудован гидрокомпенсаторами (4) и роликовыми коромыслами (5).

Наружный диаметр гидрокомпенсатора составляет **12мм**.



Убедитесь в том, что каждый клапан свободно перемещается в направляющей втулке.

## Проверка размеров клапана



Измерьте с помощью микрометра следующие размеры каждого клапана:

- диаметр (d1) стержня клапана в точке (X1) = **87,32 мм** для впускного клапана

и в точке (X1) = **88,64 мм** для выпускного клапана,

длину клапанов (L),

диаметр головок клапанов (D).

	Впускные	Выпускные
Диаметр (d1) стержня клапана, мм	5,470-5,485	5,456-5,471
Диаметр (D) головки, мм	32,58-32,82	27,84-28,08
Общая длина (L), мм	109,32	107,64
Угол фаски (а)	44°52' ± 7	
Толщина головки клапана (Т), мм	1,15	1,27

## Проверка зазора между стержнем и направляющей втулкой клапана

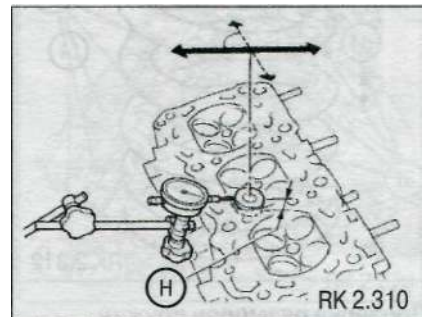
Проверку зазора между стержнем и направляющей втулкой клапана можно производить двумя способами.

### Первый способ

- Расположите головку клапана на расстоянии (Н) **25 мм** от седла клапана.
- Установите приспособление «подставка индикатора».
- Установите индикатор на держатель.
- Установите индикатора напротив головки клапана под углом 90° по отношению к штоку клапана.
- Переместите головку клапана по направлению к индикатору.
- Установите стрелку индикатора на ноль.

Переместите головку клапана в направлении от индикатора.

- Запишите значение, показываемое индикатором.
- Рассчитайте фактический зазор между направляющей втулкой и стержнем клапана, разделив результат показаний индикатора на два.



### Второй способ

- Измерьте внутренний диаметр (1) направляющей втулки клапана с помощью внутреннего микрометра.