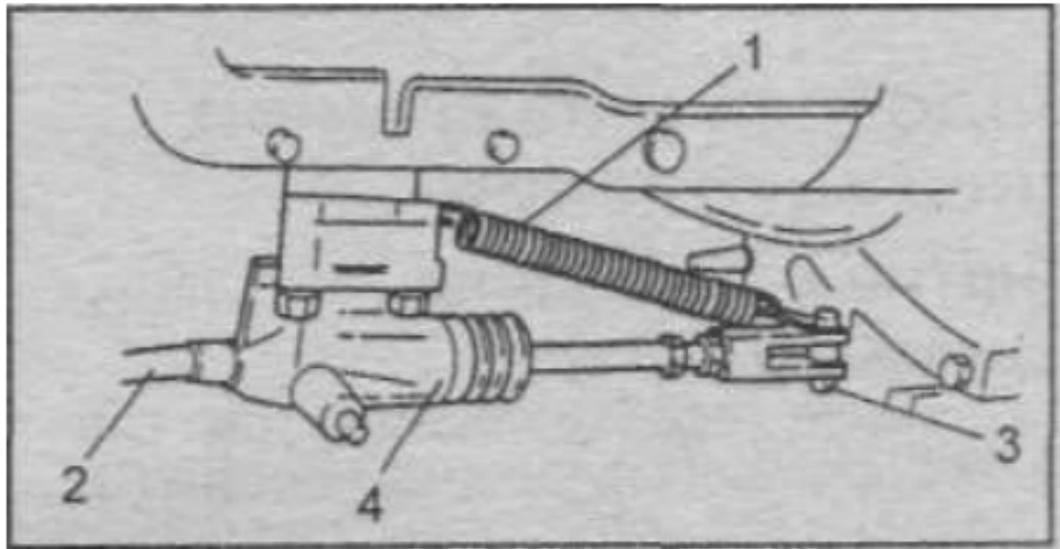


Установка

Установка деталей производится в порядке, обратном снятию.

1. Рабочий цилиндр (рис. 13).

*Момент затяжки болтов
крепления.....36 Нм*



Продолжение в книге...