

Блок цилиндров

Разборка

1. Проверьте величину осевого зазора шатунного подшипника. Часовым индикатором измерьте осевой зазор кривошипной головки шатуна, перемещая головку вперед-назад по шатунной шейке коленчатого вала.

Номинальный осевой зазор:

1KR-FE.....	0,10-0,30 мм
2SZ-FE.....	0,10-0,30 мм
1NZ-FE.....	0,10-0,30 мм

Максимальный осевой зазор:

1KR-FE.....	0,36 мм
2SZ-FE.....	0,35 мм
1NZ-FE.....	0,35 мм

Если осевой зазор больше максимально допустимого, замените ...

Продолжение в книге...

